

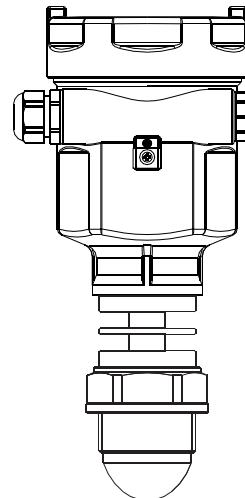
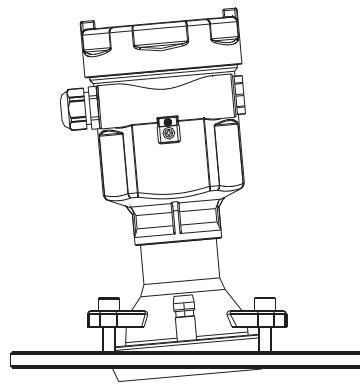
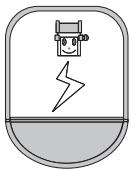
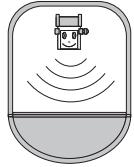
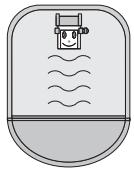


安徽古大

## 80G雷达物位计操作手册

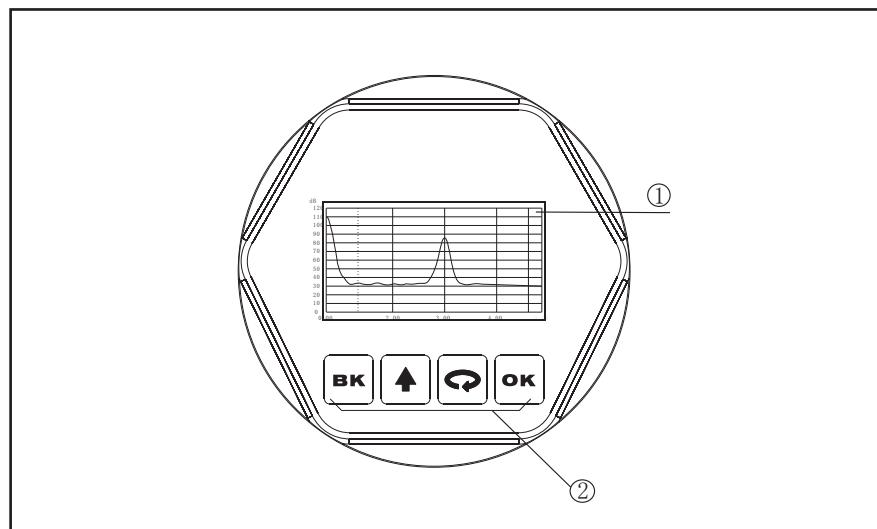
GDRD81、GDRD82、GDRD83、GDRD84

GDRD85、GDRD87、GDRD88



## 按键功能说明

仪表面板上有4个按键，通过4个按键可对仪表进行调试。调试菜单的语言可选。调试后，液晶屏显示测量值，透过玻璃视窗可以非常清楚地读出测量值。（GDRD8X面板示意图）



1 液晶显示      2 按键

### [ OK ]键

- 进入编程状态；
- 确认编程项；
- 确认参数修改。

### [ ↺ ]键

- 选择编程项；
- 选择编辑参数位；
- 参数项内容显示；

### [ ↑ ]键

- 修改参数值；
- 选择显示模式

### [ BK ]键

- 退出编程状态；
- 退至上一级菜单；
- 运行时，测量值/回波波形切换。

**编程说明**

使用面板上的四个按键可实现仪表的参数设置、调试及检测等功能。

**编程菜单结构**

菜单结构可参见（附表1）。图中向右横箭头的过渡由OK键实现；向下的箭头过渡由 $\blacktriangleleft$ 键实现；BK键实现横箭头的向左过渡。

**编程子菜单****基本设置**

基本设置包括仪表的基本参数：物料性质、测量单位、盲区范围、量程设定、低位调整、高位调整、电流输出、传感器标签。

**显示**

显示设置仪表的显示内容、语言。

**诊断**

诊断完成仪表的检验、测试功能。主要有：选择曲线、显示选择的曲线、仿真、传感器状态。

**高级设置**

包括虚假回波、故障模式、复位、距离偏量、回波阈值、包络线幅度、HART工作模式、阻尼时间、选择首波、DK值小、物料波动状态、多重回波、虚假回波编辑、最大变化速率、近距离增强检测。

**信息**

仪表基本信息如序列号、生产日期、软件版本号等。

**编程方法**

仪表在运行状态下按OK键进入编程状态，显示编程主菜单。每个参数编辑完成后，须用OK键确认，否则编辑无效。完成编辑后，按BK键退出编程状态，返回运行状态。在编程的任意时刻，可按BK键放弃编程，退出参数项编程状态。

**参数编辑方法****字符/数字参数编程**

当菜单进入字符/数字编程状态时，被编辑的参数第一位反黑，此时，可按 $\blacktriangleleft$ 键改变该位字符/数字，直到所需字符/数字，按 $\blacktriangleright$ 键，字符位/数字依次反黑，可对其它位编程，编程完毕，按OK键确认编程。

**可选参数编程**

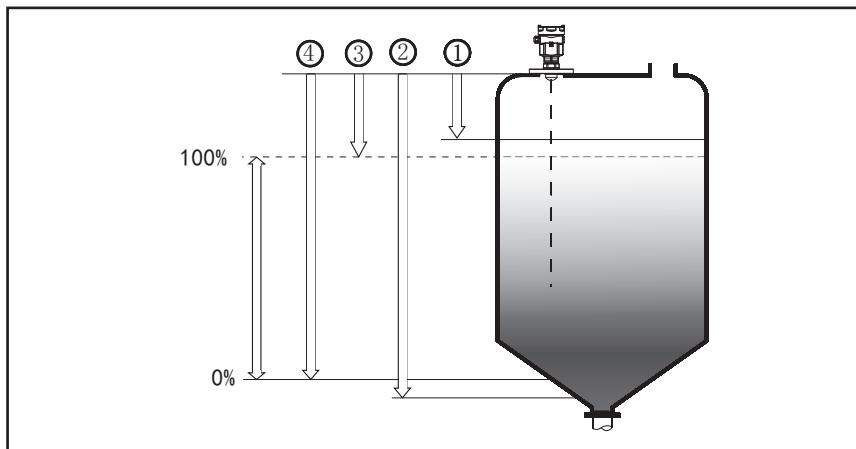
可选参数是指编程项有数个被选参数项，供用户选择。用 $\blacktriangleleft$ 键将箭头指向所需参数项处，按OK键确认编程。



## ● 安装基本要求

天线发射微波时，都有一定的发射角。从天线下缘到被测介质表面之间，由于发射的微波波束所辐射的区域内，不得有障碍物。因此安装时应尽可能避开罐内设施，如：人梯、限位开关、加热设备、支架等。必要时，须进行“虚假回波学习”。另外须注意微波波束不得与加料料流相交。安装仪表时还要注意：最高料位不得进入测量盲区；仪表距罐壁必须保持一定的距离；仪表的安装尽可能使天线的发射方向与被测介质表面垂直。安装在防爆区域内的仪表必须遵守国家防爆危险区的安装规定。防爆型仪表的外壳材料采用铝ADC12/不锈钢316L。防爆型仪表可安装在有防爆要求的场合，仪表必须接大地。

## ● 图示说明

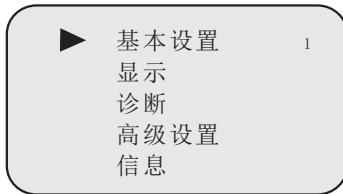


注：使用雷达物位计时，务必保证最高料位不能进入测量盲区(图中所示区域)。

## 编程菜单说明

### 1 基本设置

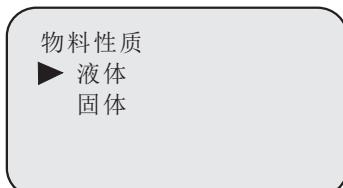
基本设置包括主要仪表参数的设置，如量程、物料性质、阻尼时间等。在运行状态下，按OK键进入编程状态，液晶显示主菜单



注：右上角数字为菜单号

#### 1.1 物料性质

当液晶显示菜单号为1时，按OK键进入物料性质编程，液晶显示。  
物料性质菜单用于选择固体、液体，按OK键选择。

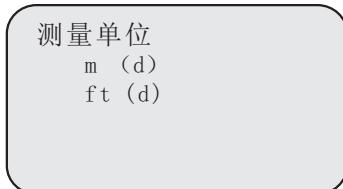


#### 1.2 测量单位

测量单位提供给用户使用公制或英制计量的选择。当液晶显示物料性质（菜单号1.1）时，按OK键，进入测量单位设置菜单，液晶显示



按OK键，进入测量单位选择菜单，可根据需要选择相应的测量单位。



#### 1.3 盲区范围

当在距离传感器表面较近处有固定障碍物干扰测量，且最大料高不会到达障碍物时，可用盲区范围的设置功能来避免测量错误。

当液晶显示测量单位（菜单号1.2）时，按OK键，进入盲区范围设置菜单，液晶显示



盲区范围

1. 3

0. 200 m (d)

按OK键进入参数编辑状态，编辑完成后按OK键确认，按BK键放弃。

## 1. 4 量程设定

为了得到正确的测量结果，需设置仪表的量程范围。当液晶显示盲区范围（菜单号显示为1. 3）时按 $\textcircled{2}$ 键进入量程设定菜单，液晶显示。

量程设定

1. 4

00. 000m (d)

按OK键，进入参数编辑状态。编辑完成后，按OK键确认。

## 1. 5 低位调整

低位调整用于量程设置。它与高位调整一起决定了电流输出线性对应关系的比例。当液晶显示量程设定（菜单号为1. 4）时，按 $\textcircled{2}$ 键，进入低位调整，液晶显示

低位调整

1. 5

35. 000 m (d)

编辑完成后，按OK键确认，按BK键放弃编程。

## 1. 6 高位调整

高位调整用于量程设置。它与低位调整一起决定了电流输出线性对应关系的比例。当液晶显示低位调整（菜单号为1. 5）时，按 $\textcircled{2}$ 键进入高位调整，液晶显示

高位调整

1. 6

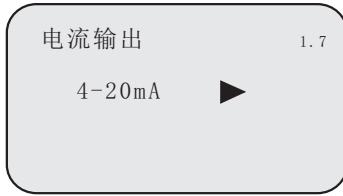
0. 000 m (d)

此时，按OK键确认，按BK键放弃编程。

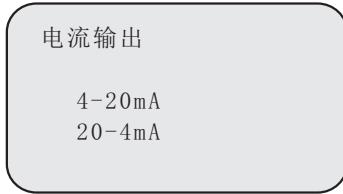
## 1. 7 电流输出

此项设置用于设置电流输出方式。

4-20mA表示低料位对应4mA，高料位对应20mA；20-4mA表示低料位对应20mA，高料位对应4mA。液晶显示高位调整（菜单号1. 6）时，按 $\textcircled{2}$ 键，液晶显示



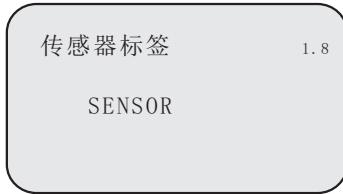
按OK键, 液晶显示



按◆键, 选择所需设置, 按OK键确认选择。

## 1.8 传感器标签

当液晶显示电流输出（菜单号1.7）时，按◆键将菜单移至传感器标签显示项，液晶显示



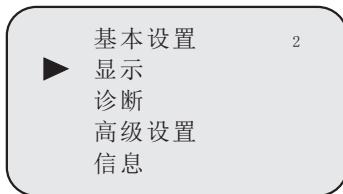
按OK键进入参数编辑状态，编辑完成后按OK键确认。

基本设置菜单包括的内容到此结束。

## 2 显示

此项功能用于显示方式编程。

当液晶显示主菜单时，按◆键，将箭头移至显示项，液晶显示



按OK键，进入显示方式编程。

### 2.1 显示内容

当液晶显示菜单号2时，按OK键，进入显示内容编程，液晶显示



表示当前显示内容的参数是空高，即仪表显示测量的空高值。按OK键，进入编辑状态，液晶显示

显示内容

- 空高
- 料高
- 百分比

用◄键将箭头移动至所需参数项，按OK键确认。编辑完成后，按BK键退出显示内容编程，返回上一级菜单。

## 2.2 语言

语言提供给用户中文、英文、法文、意大利文等四种语言方式选择功能。

当液晶显示菜单号2.1时，按◄键，进入语言设置功能，液晶显示

语言

2.2

中文 ►

按OK键，进入语言选择菜单，液晶显示

语言

- 中文

English

Italiano

French

用◄键将箭头移动至所需参数项，按OK键确认。编辑完成后，按BK键退出显示编程，返回上一级菜单。

显示菜单包括的内容到此结束。

## 3 诊断

此项功能用于显示方式编程。

当液晶显示主菜单时，按◄键，将箭头移至诊断项，液晶显示

基本设置

3

显示

诊断

高级设置

信息

诊断功能用于仪表及其各部件工作状态的测试及系统调试。

按OK键进入诊断功能。

## 3.1 选择曲线

当液晶显示菜单号3时，按OK键，进入选择曲线功能，液晶显示

选择曲线

3.1

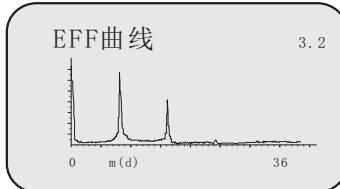
EFF曲线 ►

若需选择其它曲线，按OK健，进入选择曲线菜单，液晶显示

- 选择曲线  
 ► EFF曲线  
 回波曲线  
 虚假回波曲线  
 LOG曲线

用◄键将箭头移动到所要显示的曲线处，按OK键确认选择。

**3. 2 显示选择的曲线** 当液晶显示选择曲线（菜单号3. 1）时，按◄键，液晶显示所选择的曲线。



### 3. 3 仿真

仿真功能是4...20mA电流的仿真输出。用于检验仪表电流输出功能是否正常，同时，也可用于系统调试。当液晶显示选择的曲线（菜单号3. 2）时，按OK键，进入仿真状态，液晶显示

- 仿真  
 开始仿真 ►

按OK键确认仿真功能，液晶显示

- 仿真  
 ► 电流  
 空高

用◄键选择电流，按OK键确认，进入相应的设置菜单，完成数值设置

- 正在仿真 3. 3. 1  
 20. 0 mA

按OK键确认。此时，相应的电流输出设置值所对应的电流值。

- 电流  
 3. 8 ~ 22

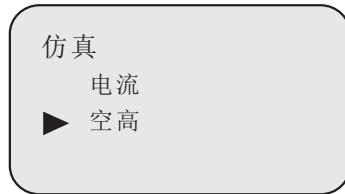
按BK键返回，液晶显示



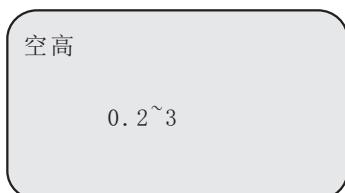
安徽古大



按OK键确认仿真功能，液晶显示



用 $\blacktriangleleft$ 键选择空高，按OK键确认，进入相应的设置菜单，完成数值设置后，按OK键确认。



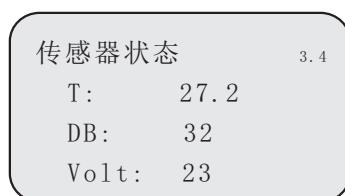
注：两个备选菜单项说明

电流：按给定的电流值输出电流。如16.6mA对应输出16.6mA。

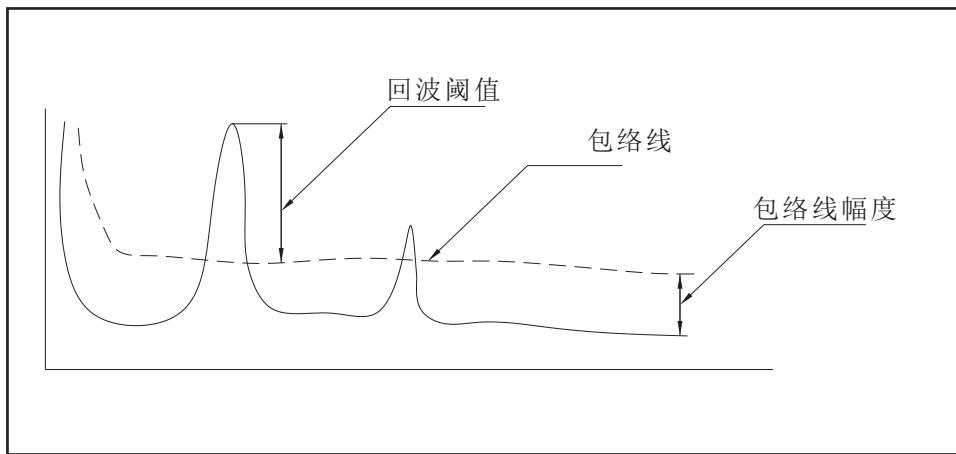
空高：按给定的空高值输出电流。（该值与电流值的对应关系有1.5低位调整、1.6高位调整所决定。）

### 3.4 传感器状态

当液晶显示仿真（菜单号3.3）时，按 $\blacktriangleleft$ 键，显示传感器工作状态



### 包络线幅度和回波阈值图

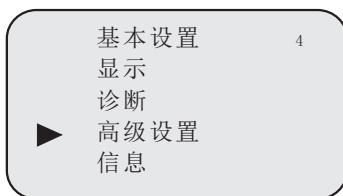


诊断菜单包括的内容到此结束。

## 4 高级设置

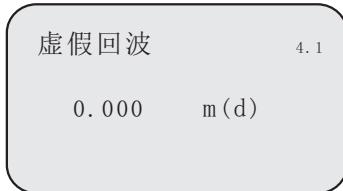
此项功能用于高级设置编程。

高级设置菜单中包括更专业化的功能，本菜单需要专业人员操作。主要有虚假回波学习、复位及仪表参数设置保存等。当液晶显示主菜单时，按OK键将箭头移至高级设置项，液晶显示



### 4.1 虚假回波

当测量范围内有固定障碍物干扰测量时，可用虚假回波学习的功能来克服其影响。当液晶显示菜单号为4时，按OK键，进入虚假回波，液晶显示



提示输入真实回波距离值，输入距离值后，按OK键确认，液晶显示“正在修改”请等待30秒，仪表进行虚假回波的学习，完成后退到虚假回波学习菜单。

### 4.2 故障模式

故障模式用于选择当有故障报警时，输出电流设为无变化、输出20.5mA、22mA或3.9mA。当液晶显示虚假回波（菜单号为4.1）时，按OK键，进入故障模式设置，液晶显示





# 安徽古大

按OK键，进入故障模式设置，液晶显示

故障模式  
► 无变化  
20. 5mA  
22. 0mA  
3. 9mA

按►键，选择所需设置，按OK键确认选择。

#### 4. 3 复位

复位功能完成仪表参数的复位。当液晶显示故障模式(菜单号4. 2)时，按►键，进入复位功能，液晶显示

复位 4. 3  
工厂设置 ►

按OK键，进入复位选择菜单，选择工厂设置功能项复位。

确定复位吗?  
否  
是

#### 4. 4 距离偏量

距离偏量设置用于修改仪表测量误差，其值为实际空高值与显示空高值之差，当液晶显示复位（菜单号4. 3）时，按►键，进入距离偏量设置，液晶显示

距离偏量 4. 4  
0. 000 m(d)

按OK键进行距离偏量设置。

#### 4. 5 回波阈值

阈值设定用于设定有效回波的阈值大小，阈值设定越大，要求现场有效回波幅度越强，越有利于剔除小信号杂波干扰；但一定注意：如果修改阈值大于有效回波幅度时，会造成误会波的结果。回波阈值的默认幅度为12dB。液晶显示距离偏量（菜单号4. 4）时，按►键，进入回波阈值设置，液晶显示

回波阈值 4. 5  
12. 000 dB

**4. 6 包络线幅度**

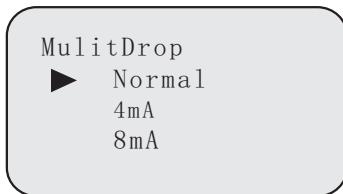
当液晶显示回波阈值（菜单号4. 5）时，按OK键进入包络幅度设置，液晶显示

**4. 7 HART工作模式**

当两个或两个以上的仪表使用HART通信接口连接到上位机时，需用此功能将仪表设置为多点工作模式。当液晶显示包络线幅度（菜单号4. 6）时，按OK键，进入HART工作模式菜单，液晶显示



按OK键，进入HART工作地址设置界面。地址可改变为00~63。地址00，为标准工作模式；地址不为00，选定HART工作模式为多点模式显示如下



按OK键，进行工作电流Normal, 4mA和8mA选择，按OK键确认。

**4. 8 阻尼时间**

当液晶显示HART工作模式(菜单号为4. 7)时，按OK键，进入阻尼时间设置，液晶显示



按OK键进入参数编辑状态，用▲键设置数字，用OK键选择编辑数位，编辑完成后按OK键确认。

**4. 9 选择首波**

当物料性质选择液体或固体时，液晶显示阻尼时间(菜单为4. 8)时，用OK键进入选择首波设置，液晶显示





## 4. 10 DK值小

当液晶显示选择首波(菜单为4. 9)时,用 $\blacktriangleleft$ 键进入DK值小设置,液晶显示



再按OK键,进入DK值调整菜单,液晶显示



按 $\blacktriangleleft$ 键选择“是”,用于DK值小时的测量设定,按OK键,液晶显示如下,这时需要人工输入一个准确的空罐空高值,该值用于判断罐底的位置,以减少罐底的反射



按OK键确定后,液晶显示



## 4. 11 物料波动状态

物料波动状态(液体) 物料粉尘状态(固体)

液晶显示DK值小(菜单号为4. 10)时,按 $\blacktriangleleft$ 键,进入物料波动状态设置,液晶显示



按OK键物料波动状态设置,液晶显示

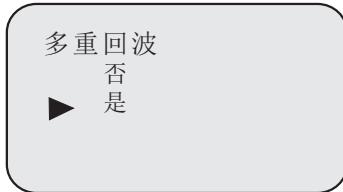


## 4. 12 多重回波

当液晶显示物料波动状态(菜单号为4. 11)时, 按 $\text{OK}$ 键, 进入多重回波设置, 液晶显示



按 $\text{OK}$ 键进入, 液晶显示



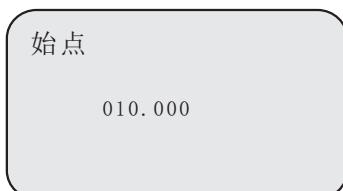
## 4. 13 虚假回波编辑

液晶显示多重回波(菜单号为4. 12)时, 按 $\text{OK}$ 键, 进入虚假回波编辑设置, 按 $\text{OK}$ 键进入, 液晶显示

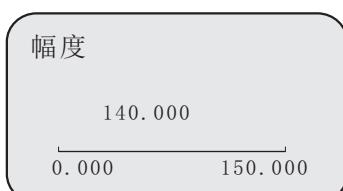


注:需要在4. 1添加虚假回波, 才能进行虚假回波编辑。

按 $\text{OK}$ 键进入编辑, 液晶显示



输入需要编辑虚假回波起始点的距离。按 $\text{OK}$ 键进入编辑, 液晶显示

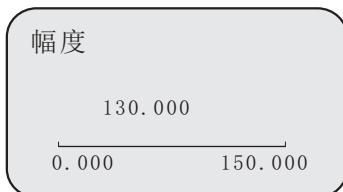


输入需要编辑虚假回波起始点的幅度(单位dB)。按 $\text{OK}$ 键进入编辑, 液晶显示

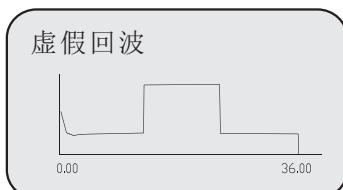




输入需要编辑虚假回波终点的距离。



按OK键进入波形预览, 液晶即可显示在设定的起点终点间增加的虚假曲线



按OK键, 液晶显示

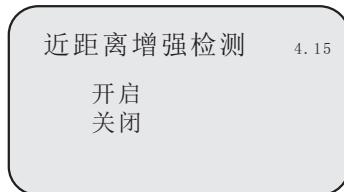


按OK键保存

4. 14 最大变化速率 液晶显示虚假回波编辑(菜单号为4. 13)时, 按◆键, 进入最大变化速率设置, 按OK键进入, 液晶显示



4. 15 近距离增强检测 液晶显示最大变化速率(菜单号为4. 14)时, 按◆键, 进入近距离增强检测设置, 按OK键进入, 液晶显示

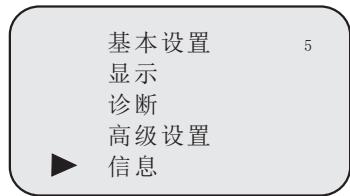


高级设置菜单包括的内容到此结束。

## 5 信息

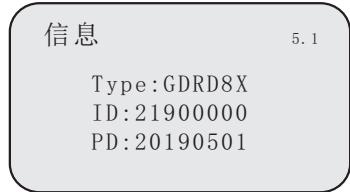
此项功能用于信息编程。

信息菜单包括了仪表有关生产的基本信息, 如产品序列号、生产日期、软件版本号等。当液晶显示主菜单时, 按◆键, 将箭头移至系统项, 液晶显示



### 5. 1 信息

当液晶显示菜单号为5时, 按OK键, 进入信息显示功能, 液晶显示



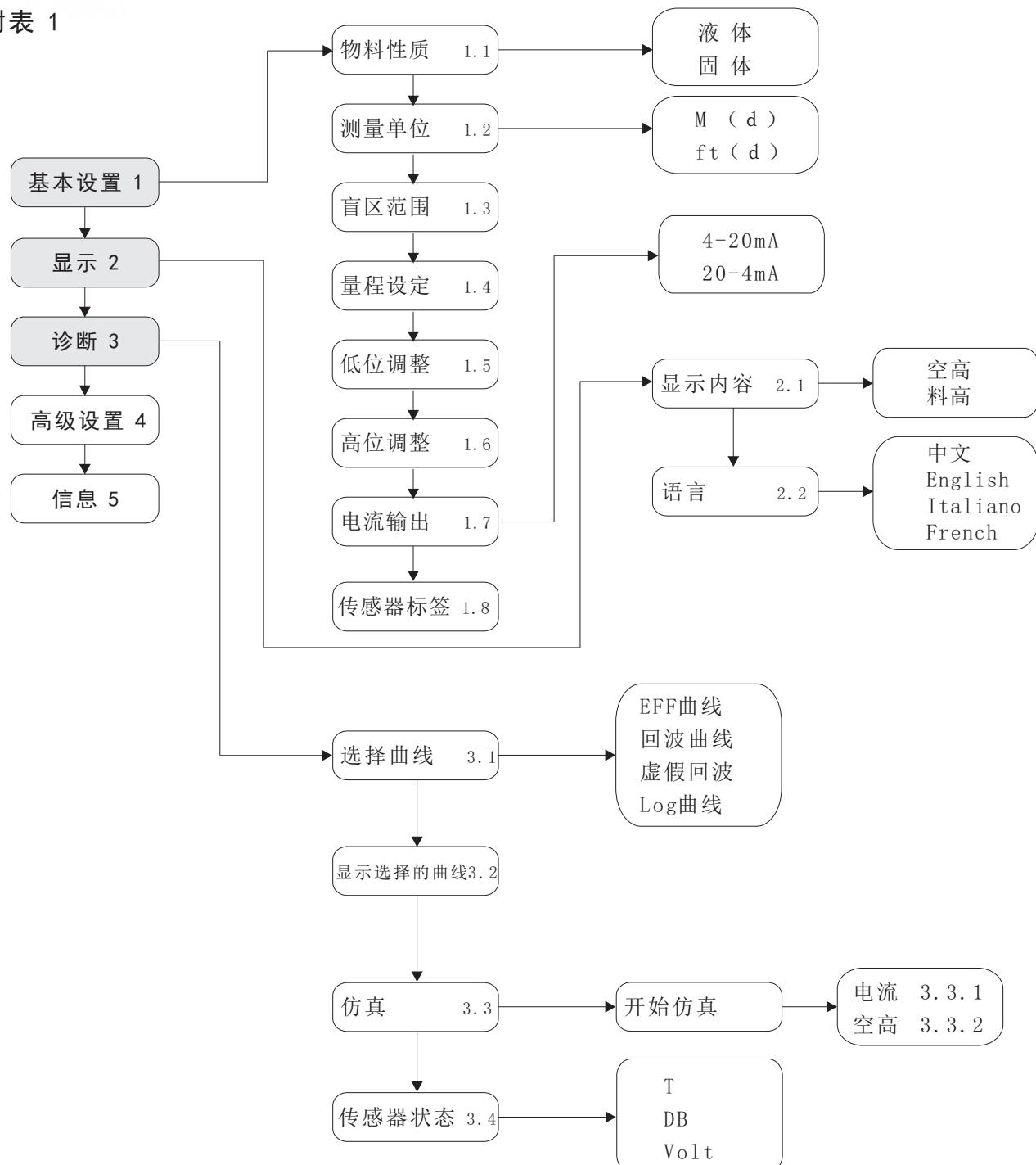
### 5. 2 软件版本

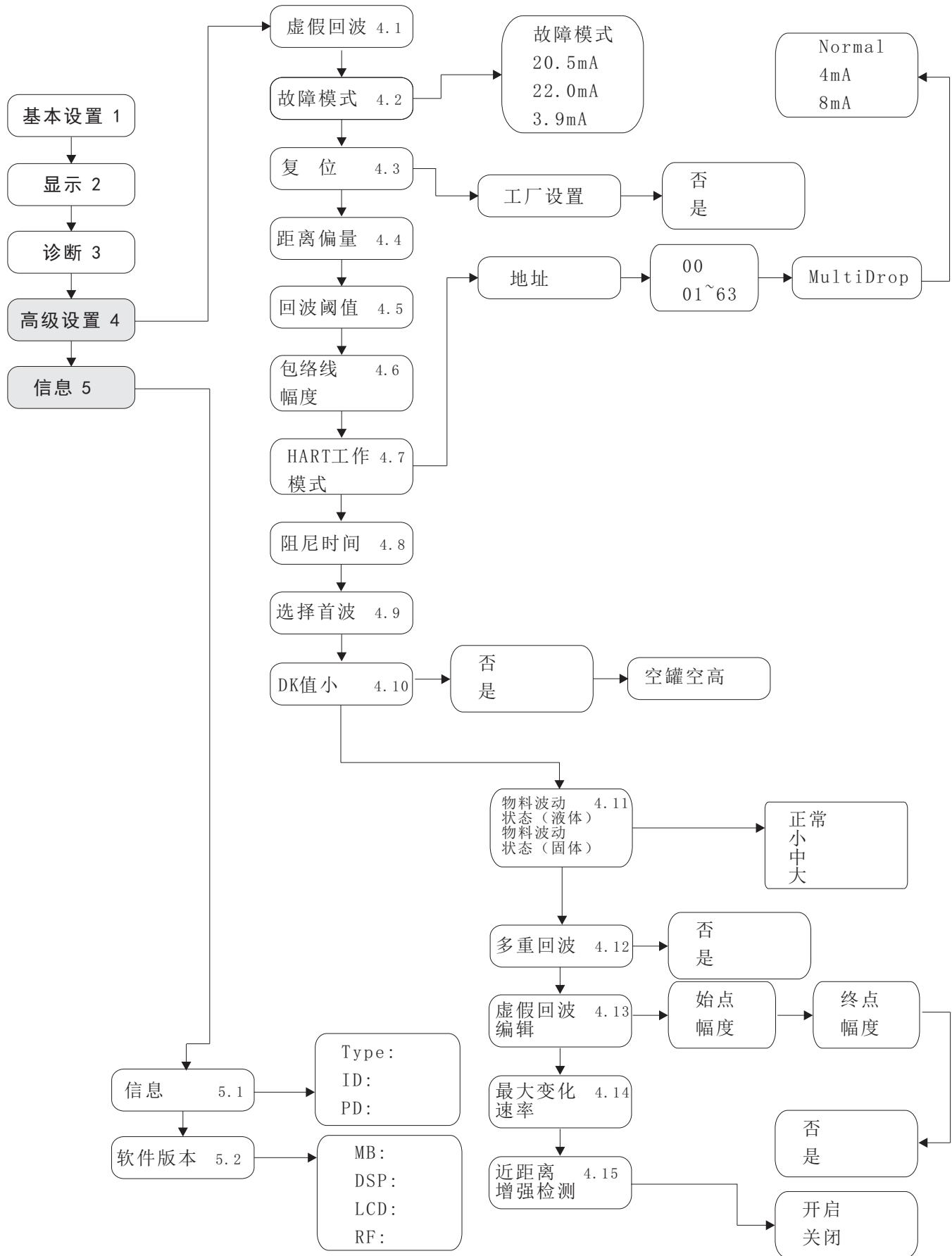
当液晶显示信息(菜单号5. 1)时, 按OK键, 进入软件版本菜单, 液晶显示





附表 1







Anhui guda instrumentation Co., Ltd.

## 安徽古大仪表有限公司

生产基地

地址：安徽省天长市经济开发区经7路

电话：0550-7631136

邮编：239300

网址：[www.china-guda.com](http://www.china-guda.com)

邮箱：[guda118@163.com](mailto:guda118@163.com)