



山东冠成机械有限公司
SHANDONG GUANCHENG MACHINERY CO.,LTD.

公司总部地址：山东省济南市南辛庄西路249号
生产基地地址：山东省泰安岱岳区青春创业园晶华路南首
销售热线：0531-87158826 0538-8852777
公司网址：www.sdguancheng.cn
公司信箱：sd.guancheng@163.com



公众号



网站



干粉(混)砂浆生产线设备 ■
湿拌砂浆搅拌站设备 ■



山东冠成机械有限公司
SHANDONG GUANCHENG MACHINERY CO.,LTD.



山东冠成机械有限公司
SHANDONG GUANCHENG MACHINERY CO., LTD.

诚信 专业 创新 优质 共赢

企业资质 Qualification



Dry mixing (powder) mortar mixing station product series

干混(粉)砂浆搅拌站产品系列

- ◆ 根据客户的产品配方和投资规模，优化工艺流程，量身定制，提供给客户最高效、最经济的产品方案。
- ◆ 强大的研发设计团队，成熟先进的设计理念，加上国内外知名的配套件，使得系统运行稳定可靠。
- ◆ 工艺流程的优化设计，除尘排放的高效综合处理，使设备能够高效、节能、环保运行。
- ◆ 从市场分析、设备选型、安装培训、维修维护、配方支持一条龙周到细致的服务，使您的设备良性高效运行，产值利润最大化。

干混(粉)砂浆站产品参数

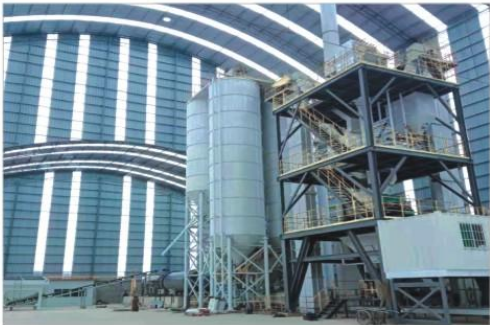
结构形式	设备型号	搅拌机型号	产量 (吨/小时)	年产量 (万吨)
特种砂浆生产设备	GCSE5	WZ-1	5	2.5
	GCSE10	WZ-2	10	5
阶站式	GCSZ40	WZ-6	40	20
	GCSZ60	WZ-10	60	30
	GCSZ80	WZ-13	80	40
混合模式	GCSH40	WZ-6	40	20
	GCSH60	WZ-10	60	30
	GCSH80	WZ-13	80	40



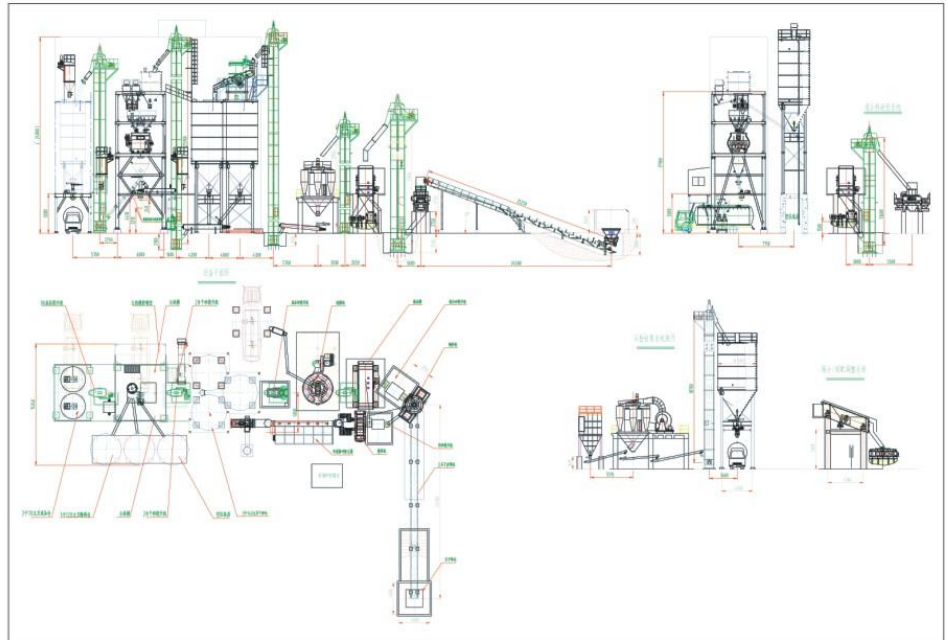
Stage-type dry mixing (powder) mortar mixing station

阶站式干混（粉）砂浆搅拌站

- 优点：**
- ◆ 原材料存储能力较强
 - ◆ 投资成本低，投资回收期短
 - ◆ 结构紧凑，设备布置灵活
 - ◆ 设备维护方便，维护成本低
 - ◆ 适合于普通干混（粉）砂浆的生产



布局示意图



阶站式干混砂浆生产线技术参数表

项目	单位	GCSZ40	GCSZ60	GCSZ80
理论生产率	T/H	40	60	80
搅拌机型号	WZ系列	WZ-6	WZ-10	WZ-13
搅拌机功率	KW	45	55	55
一次混合量	m ³	6	10	12
粉料仓容积	m ³	3×100	3×125	3×125
砂仓容积	m ³	4×100	4×100	4×100
外加剂仓容积	m ³	2×2	2×2	2×2
成品仓容积	m ³	2×70	2×70	2×70
砂量程及计量精度	kg	3000±2%	5000±2%	8000±2%
粉料量程及计量精度	kg	1000±1%	2000±1%	3000±1%
外加剂量程及计量精度	kg	30±20g	30±20g	50±20g
装机容量	KW	≈180	≈190	≈200
占地面积	m	≈53×17	≈55×17	≈55×17

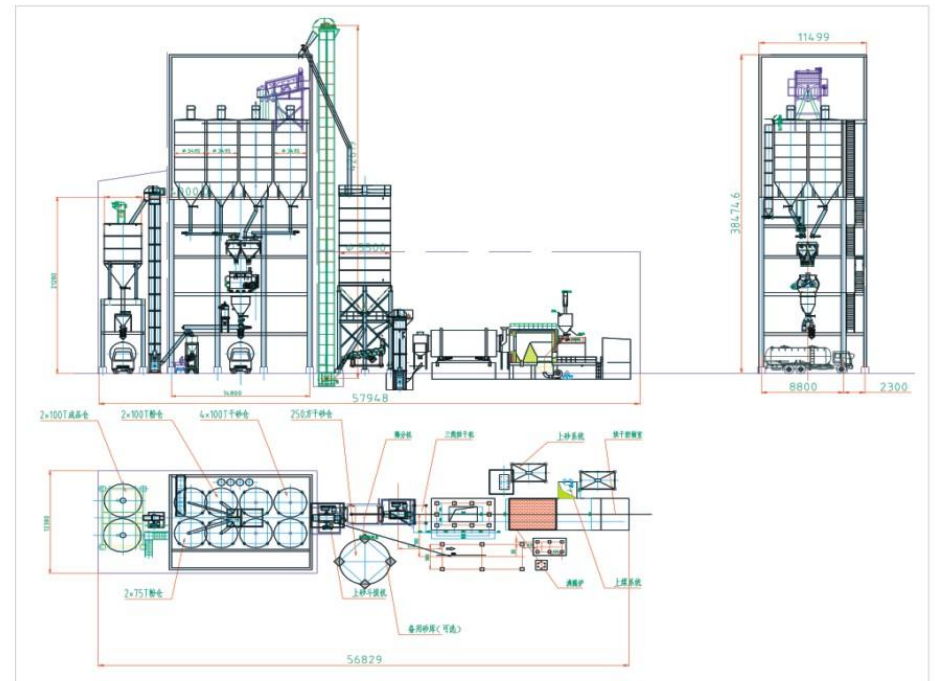
Mixing building type dry mixing (powder) mortar mixing station

混合楼式干混(粉)砂浆搅拌站

- 优点:**
- ◆ 设备简洁且占地面积较小
 - ◆ 原材料无交叉污染, 配料精度高
 - ◆ 物料自重力流通, 运行能耗低
 - ◆ 柔性化生产, 可以丰富砂浆产品
 - ◆ 适合于普通砂浆及多品种精细砂浆的生产



布局示意图



混合楼式干混砂浆生产线技术参数表

项目	单位	GCSH40	GCSH60	GCSH80
理论生产率	T/H	40	60	80
搅拌机型号	WZ系列	WZ-6	WZ-10	WZ-13
搅拌机功率	KW	45	55	55
一次混合量	m ³	6	10	12
粉料仓容积	m ³	3 × 100	3 × 125	3 × 125
砂仓容积	m ³	4 × 100	4 × 100	4 × 100
外加剂仓容积	m ³	2 × 2	2 × 2	2 × 2
成品仓容积	m ³	2 × 70	2 × 70	2 × 70
砂量程及计量精度	kg	3000 ± 2%	5000 ± 2%	8000 ± 2%
粉料量程及计量精度	kg	1000 ± 1%	2000 ± 1%	3000 ± 1%
外加剂量程及计量精度	kg	30 ± 20g	30 ± 20g	50 ± 20g
装机容量	KW	≈ 180	≈ 190	≈ 200
占地面积	m	≈ 53 × 17	≈ 55 × 17	≈ 55 × 17

Special dry mixing (powder) mortar mixing station

特种干混（粉）砂浆搅拌站

GCSE系列特种干混砂浆搅拌设备是为小规模生产特种干混砂浆企业而精心设计的一种多用途、模块化设备，可满足小批量、特种砂浆的生产。

该设备投资小，运行成本低。具有占地面积小，操作简单方便，适合于已经建好的车间厂房内直接安装使用。

主要技术参数：

结构	设备型号	主机型号	理论产量（吨/时）	理论年产量（万吨）	产品特点
立体式结构	GCSE5	WZ-1000	≤5	≤2.5	全自动控制,自动投料、称量,节省人力物力。
	GCSE10	WZ-2000	≤10	≤5	



Gypsum mortar plant

石膏砂浆设备

我公司研制的石膏砂浆生产线，主要由储料单元、输送单元、配料计量单元、混合单元、除尘单元、空气动力单元、包装单元、自动控制单元构成。该生产线可在传统经典配置的基础上增配小料配送系统、轻集料气力输送系统，成品输送码垛系统等先进功能单元，从而大幅提升生产线整体功效，优化工况环境，实现绿色智能无尘化生产，打造一流企业形象。

轻质石膏、腻子粉、特种砂浆多功能生产线：

1. 结构紧凑，占地面积小；投资少、回报快
2. 可生产轻质石膏、石膏砂浆、腻子粉、特种砂浆等多种产品

产品优势

- 一、自动化程度高：通过总控系统，所有原料（包含添加剂）自动计量、自动输送、自动混合、自动包装、自动输送、自动码垛成型，整个生产过程没有人工参与，大大降低人工成本。
- 二、无粉尘：整套设备分为整体、定点两大除尘方式，在粉尘较为集中区域采用定点除尘回收，其他区域采用整体除尘回收，打造清洁化车间。
- 三、稳定性好：我公司吸收腻子粉设备多年的行业经验，整套生产线每一个细节、每一道工序都经过我司技术部门严格计算和调试，保证整个流水线的产能及稳定性。
- 四、产品具有竞争力：输送线配备整形、清灰、喷码、热合多道工序，保证每一袋产品外观干净整洁、形状整齐化一，后续再整齐码垛、缠绕覆膜。大大提高出厂产品的外观档次，增加产品的市场竞争力。
- 五、完善的售后服务体系：公司依靠强大的研发设计团队，成熟的设计理念，根据客户的产品配方和投资计划，优化工艺流程，量身定制，为客户提供、经济的产品方案。从投资分析、市场细化、设备选型、售后安装、人员培训、维修维护、配方支持一条龙周到细致的服务，全球优质配件的采购使您的设备稳定运行，有效地降低设备的维修保养成本。

型号	主机类型	主机型号	小时产量/吨	年产量/万吨	适用范围
THZ2000	单轴无重力搅拌机	DW2000	14-16	6-7.5	特种砂浆腻子粉石膏砂浆
THZ3000	单轴无重力搅拌机	DW3000	20-24	9-11	特种砂浆腻子粉石膏砂浆
THZ4000	单轴无重力搅拌机	DW4000	26-30	13-15	特种砂浆腻子粉石膏砂浆
THZ6000	单轴无重力搅拌机	Dw6000	33-36	16-18	特种砂浆腻子粉石膏砂浆

注：以上数据以每天双班16小时,每年300天计算。



Dry sand preparation product series

干砂制备产品系列

湿砂烘干设备

三筒烘干机能充分利用余热，减少散热损失，增大热交换面积，使烘干机的单位容积蒸发强度得到大大提高，从而有效地提高了热能利用率，降低了能耗。与相同效率的单筒烘干机相比，热效率提高50%左右，节约能耗一倍以上。由于三筒烘干机筒体的长度是单筒烘干机的三分之一基础面积比单筒烘干机节约60%左右，基础投资相应降低。

三筒烘干机可适应煤、油、气等多种燃料。能烘干块状、粒状、粉状等多种物料，符合国家环保政策，是替代传统烘干设备的环保节能型产品。



机制砂生产线

Machine-made sand production line

机制砂生产线主要优点：

粒型控制：设备特殊选型，采用立轴冲击式破碎机，依赖于石打石破碎机理，石料在破碎的同时具有整形作用，使成品砂具有圆润的颗粒外形，接近天然砂性能。

石粉含量控制：增设选粉设备，针对制砂过程中多余石粉进行人工选出，保证成品机制砂石粉含量符合要求。

设备高可靠性和人性化：高可靠性和人性化设计，降低设备采购和使用成本，降低机制砂总体价格。

布局特点：

采用楼式布置，结构紧凑，占地面积小，可与料场车间做成整体，工艺流程清晰明了。



Complete sets of wet mortar mixing station products

成套湿拌砂浆搅拌站产品

SJZ 系列湿拌砂浆搅拌站

湿拌砂浆搅拌站主要由原料罐、传输系统、计量系统、搅拌系统、控制系统等构成。

- 1、原料罐：用于储存水泥、砂、增稠粉、外加剂等。
- 2、计量系统：水、水泥、砂、粉煤灰等采用高精度传感器进行计量。
- 3、搅拌系统：搅拌均匀、无死角、不漏水、放料迅速。
- 4、除尘器：用于回收浆生产线中的灰尘，利于环保。一般选用脉冲袋式除尘器，该除尘器运行可靠，除尘效率高，维护方便。
- 5、控制系统采用电脑控制，操作直观，控制精确，能自动修正误差。

湿拌砂浆成套设备主要用于生产现场湿拌砂浆、新型建材湿拌砂浆等。散装原料通过配料螺旋进入计量秤，流体通过液体蝶阀控制设备进入搅拌机，在搅拌机内部快速搅拌均匀，即可卸料至运输车到现场进行施工。



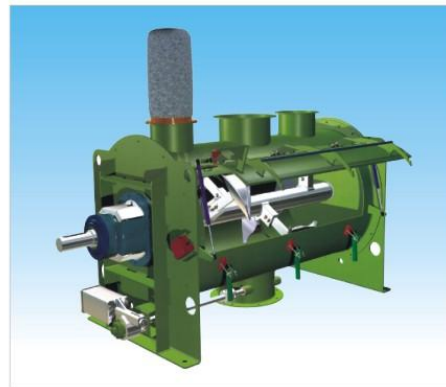
设备名称	单位	SJZ30	SJZ45	SJZ60
生产率	m ³ /h	30	45	60
主机出料容量	L	1000	1500	2000
主机进料容量	L	1600	2400	3200
骨料秤最大称量值	kg	3000	4500	6000
水泥秤最大称量值	kg	600	1000	1200
粉煤灰秤最大称量值	kg	300	300	500
水秤最大称量值	kg	300	500	600
液体外加剂秤最大称量值	kg	30	30	50
搅拌功率	kw	2x18.5	2x30	2x37
整机功率	kw	92	108	127
卸料高度	m	3.8	3.8	3.8
骨料计量精度	%	±2	±2	±2
水计量精度	%	±1	±1	±1
水泥、粉煤灰计量精度	%	±1	±1	±1
外加剂计量精度	%	±1	±1	±1

高效的搅拌系统

Efficient mixing system

双轴无重力搅拌机采用韩国技术生产，卧式筒体内两根搅拌轴等速反向旋转，轴上特殊布置的桨叶确保物料径向、环向、轴向三向运动，形成复合循环，在极短的时间内达到均匀混合。具有混合精度高、速度快、能耗低、可密封操作的特点。

单轴犁刀式搅拌机吸收欧洲最先进、最成熟的搅拌机理及其核心技术。搅拌主机的混合精度高，各种物料的和易性及均匀度好，混合时不产生离析，搅拌的混合比可达1:10000，甚至更高，能够最大程度地满足施工要求。设有专门的动态人工取样口，方便用户取样检测，可根据产品的检测情况来调节搅拌时间，并以最高的生产率来满足生产的要求。搅拌主机筒体及搅拌叶片采用进口合金耐磨板，高速飞刀采用耐磨合金铸件，有极高的耐磨损性能，能够提高搅拌主机的使用寿命。



优良的环保性能

Excellent environmental performance

配烘干系统的除尘系统采用的是一级重力旋风除尘加二级布袋除尘的结构方式，除尘后的粉料颗粒可实现零排放的回收利用。

各种物料的输送过程扬尘点，根据需要均设有不同种类除尘设备，除尘要求较高的位置均采用脉冲反吹除尘器，可有效地控制粉尘的排放达到或超过国家环保等级标准。



可靠的筛分上料系统

Reliable screening and feeding system

振动筛采用国内知名品牌，性能可靠，维修、维护简单方便。振动筛的结构设计合理，筛网的更换方便，有利于提高生产效率。



GSZ 系列滚筒筛砂机

GSZ series roller sand sieving machine

滚筒筛主要有电机、减速机、滚筒装置、机架、密封盖、进出料口组成。滚筒装置倾斜安装于机架上。电动机经减速机与滚筒装置通过联轴器连接在一起，驱动滚筒装置绕其轴线转动。当物料进入滚筒装置后，由于滚筒装置的倾斜与转动，使筛面上的物料翻转与滚动，使合格物料（筛下产品）经滚筒外圆的筛网排出，不合格的物料（筛上产品）经滚筒末端排出。由于物料在滚筒内的翻转、滚动，使卡在筛孔中的物料可被弹出，防止筛孔堵塞。



GSZ系列滚筒筛砂机参数

滚筒筛型号	小时处理量 (m ³ /h)	外筒直径 (mm)	长度 (mm)	功率 (KW)	外形尺寸 (mm)
滚筒筛GS1230	20-50	Φ1200	3000	3	3580 × 1590 × 1675
滚筒筛GS1530	40-80	Φ1500	3000	5.5	3980 × 1790 × 1975
滚筒筛GS1830	80-150	Φ1800	3000	7.5	4150 × 1870 × 2240
滚筒筛GS2030	130-200	Φ2000	3000	11	4230 × 1950 × 2950

YZ 系列圆振筛砂机

YZ series circular vibration sand screen machine

储料斗内原料通过原料皮带将未处理骨料投入到圆振筛上部，圆振筛由电机带动偏心轴以固定转速旋转而产生固定的振动频率，使振动筛网上的骨料在振跳的同时向下端出料口移动，其移动过程中通过筛网的孔径进行骨料的筛分工作。筛网可多层设置，单、双、多层筛网即可生产出多级粒径的分级砂，再通过各分级成品输送皮带或其他输送设备输送到各存料区或直接入湿拌砂浆生产线。



YZ系列圆振筛砂机参数

型号	筛网层数	筛网面积 (m ²)	筛孔尺寸 (mm)	处理能力 (m ³ /h)	电机功率 (kw)	外形尺寸 (mm)
2YZ1535	2	10.5	3~8	20-50	11	4120 × 2210 × 1230
2YZ1545	2	13.5	3~8	22-60	15	5120 × 2210 × 1230
2YZ1854	2	19.44	3~8	32-80	18.5	5960 × 2250 × 1420

多规格包装系统

Multi-specification packaging system

采用DJ定量包装机，计量范围在15kg-1000kg。计量精度为5/1000。包装好的料袋美观、挺直、饱满。采用双机合一的包装系统，性能优异，具有自动化程度高、包装速度快、计量精度高等特点。



可靠的控制系统

Reliable control system

生产效率



冠成机械生产的干粉砂浆生产设备，全部选用国内最先进、最可靠的自动化控制系统，使整套设备运行更高效、更稳定，操作更方便，管理更规范。电控柜及操作台主要电气件均为施耐德产品，设计合理、运行高效、质量稳定可靠，与管理软件无缝衔接，为提高整个干粉砂浆生产设备的运行效率，保障砂浆的生产质量，奠定了坚实基础。



操作台



电控柜

一机双控



服务宗旨/Service mission

售前

- (1) 根据客户的需要，指导客户配置最为适用的设备型号。
- (2) 提供设备清单、设备布局图、土建基础图、设备安装图等有关技术资料供参考。
- (3) 可以根据客户的特殊要求，设计制造产品。
- (4) 免费派工程技术人员到用户现场指导用户规划场地、设计最佳安装流程和方案供参考。

Pre-sales

- (1) Based on customer needs, guiding customers to configure the most appropriate device models
- (2) Provide list of equipment, equipment layout, civil foundation drawings, equipment installation drawings and other relevant technical information for reference.
- (3) According to customer's special requirements, design and manufacture of products.
- (4) Engineering and technical personnel free of charge at the users' location to guide the user planning sites, the installation process and design the best program for reference.

售中

- (1) 严格按照有关技术标准生产。
- (2) 产品出厂前的严格检验。
- (3) 依照合同及时组织发货。

on sale

- (1) In strict accordance with the relevant technical standards.
- (2) Rigorous testing before products leaving the factory.
- (3) Organizations in accordance with the contract and timely delivery.

售后

- (1) 免费指派专门的售后服务人员，到达现场指导客户安装调试。
- (2) 组织试机运行。
- (3) 现场培训操作人员。
- (4) 提供24小时热线服务。
- (5) 定期走访客户。
- (6) 提供备件明细。
- (7) 受理客户投诉，及时解决。

After sales

- (1) Free to assign a dedicated service personnel, arrived at the scene and guide customers installation.
- (2) Organizational test machine running.
- (3) On-site training of operators.
- (4) 24-hour hotline service.
- (5) Regular visits to customers.
- (6) Spare parts detail.
- (7) Receiving customer complaints in a timely manner to resolve.

及时到位 排忧解难 保障生产
lace in time Solve problems Safeguard production

