



## 发泡硅胶操作说明书

### 产品描述:

本发泡硅胶是一种纯有机硅材料经化学发泡而成，发泡后其孔径小且细腻均匀。发泡硅胶是一种环保型材料，生产出来的产品无毒无味，安全卫生。

也叫做加成型硅胶，双组分加成型硅胶。其硫化前由两部分组成：A组分是硅胶，B组分是催化剂；两组分按 1:1 的比例混合配比，可室温固化也可加热固化。硫化后成为白色柔软的弹性体，质轻、柔软、有弹性、不易传热，具有防震、缓和冲击、绝热、隔音等作用。

### 主要用途:

- 1、各种密封圈、密封垫、密封条、发泡板、硅胶发泡管等；
- 2、各种需要使用发泡材料进行现场灌封、密封的场合；
- 3、适用于硅胶胸贴胸垫、肩垫、鞋垫、沙发垫、床垫等柔性硅橡胶制品。
- 4、可制作硅胶机器人、硅胶美女等硅胶制品的填充物。
- 5、汽车用品(头枕、档杆套、坐垫等)、孕妇垫背、儿童枕头、老年健身器械(关节锤，甩甩球等)、复印打印辊轴海绵管、贵重物品包装填充物等等。

### 常规性能参数:

型号	比例	颜色	粘度 (cps)	操作时间 (min)	基本固化时 (min)	完全固化时间 (hr)	硬度 (邵氏 C)	发泡倍数 (times)
HY-F662	1:1	白色	20000	1-3	10-15	1-2	15±3	2.0±0.5
HY-F663	1:1	白色	16000	1-3	10-15	1-2	12±3	3.0±0.5
HY-F664	1:1	白色	10560	1-3	10-15	1-2	10±3	4.0±0.5
HY-F665	1:1	白色	12800	1-3	10-15	1-2	10±3	5.0±0.5
HY-F666	1:1	白色	7120	1-3	10-15	1-2	10±3	6.0±0.5
HY-F667	1:1	白色	6440	1-3	10-15	1-2	5±3	7.0±0.5

地址：深圳市龙岗区坪地镇六联石碧工业区  
电话：86-0755-89212351  
手机：18938867576

联系人：黄金钊  
传真：86-0755-89948030  
QQ：2355542512

## 主要特点:

- 1、发泡倍数高，发泡后比自身体积大 2 倍，最高可达到 7 倍体积。
- 2、发泡均匀、稳定性好、线收缩率低、回弹好、易操作。
- 3、质轻、弹性手感好、不产生迁移萎缩的现象。
- 4、安全环保、无毒、无腐蚀、无放射性、有良好的化学惰性。
- 5、在-65℃-200℃下可长时间使用并保持其柔软弹性；
- 6、具有耐热、耐寒、电绝缘性及阻燃优良的特性。

## 操作方法:

1、准备好干净的模具（为防粘模建议在模具表面均匀涂上薄薄一层凡士林类脱模剂）、搅拌容器、电动搅拌器、秒表。

操作时间测定:

2、将 A、B 胶料以 1:1（各 10g 左右）的比例加入塑料杯中，立即手动搅拌，直到胶料无流动性，记下的时间即为操作时间。将 A、B 胶料以 1:1 的比例依次投入到搅拌容器内，启动电动搅拌器充分搅拌均匀后倒入模具。（投入硅胶的重量=模具体积  $\text{cm}^3$  / (发泡胶倍数-1)

3、电动搅拌时间的确定:

如上述操作时间为 4 分钟，胶料充满模腔的时间需要 2 分钟，则机器搅拌时间可以设定 90-120 秒（上述搅拌速度设定为 1000R/MIN，当搅拌速度越快搅拌的时间要相应减少）。一般搅拌时间越长，发泡效果越好；搅拌温度对发泡有影响，避免温度过高或过低，以防发泡过快或发泡倍数减小；

封闭的模具内发泡效果更佳。

## 注意事项:

杜绝让加成型发泡硅胶与任何其他缩合型硅胶相接触，否则会引起固化剂中毒，造成硅胶不会固化的现象。含水、杂质、氮、硫、磷、锡、铅、镉、汞、六价铬、多溴联苯、多溴二苯醚等的有机物也会影响胶的固化，使用时不能混入或接触这些物质。加成型发泡硅胶是食品、医疗级硅橡胶，如与含有重金属的物质接触会使其出现发粘、不发泡、发泡不完全等

现象。

### 包装:

A 组分: 1KG、5KG、20KG、25KG、200KG/桶

B 组分: 1KG、5KG、20KG、25KG、200KG/桶

按非危险品运输, 室温密封贮存期 1 年, 禁: 太阳暴晒, 高温烘烤。

地址: 深圳市龙岗区坪地镇六联石碧工业区  
电话: 86-0755-89212351  
手机: 18938867576

联系人: 黄金钊  
传真: 86-0755-89948030  
QQ: 2355542512