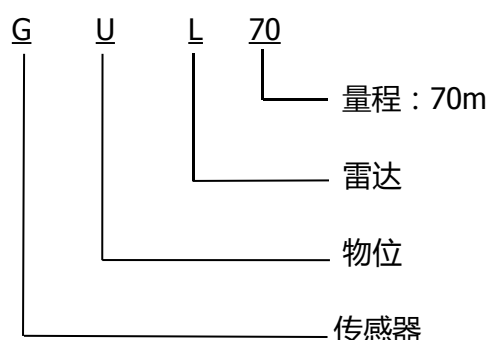


》 GUL70 矿用本安型雷达物位仪

GUL70 本安型雷达物位计，采用调频连续波（FMCW）雷达技术原理研制而成。该技术比传统的脉冲式雷达测量技术具有更高的测量精度及稳定性。在高粉尘、高水汽环境，具有非常好的适应性及抗干扰能力。该设备主要用于料仓仓位的测量，现场显示及数据上传等。本设备接口丰富，具有 4~20mA 电流输出，具有 200-1000Hz 频率输出，具有 RS485 数字通讯功能，具有仓位高低限设置及高低电平开关量输出功能。

>型号及其意义



>工作原理

FMCW 调频连续波测量技术区别于传统超声波或脉冲雷达波测量技术，调频连续波雷达料位计是根据调频连续波原理（FMCW），使用线性调频高频信号，雷达料位计高频信号的发射频率随一定时间间隔（扫描频率）线性增加，由于发射频率是随着信号传播的时间变化的，与反射物体距离成比例，由当前发射频率与接收的反射频率的差值获得物位高度。

>技术特性

频率	K-波段（24GHz）	外壳	304 不锈钢
最小测量距离	距离法兰末端 50cm	显示	图形化 LCD 液晶显示屏
最大测量距离	70m	法兰	304 不锈钢
输出	4~20mA/200~1000Hz/RS485	供电	DC 18V~24V
法兰尺寸	外径 240mm；孔距 206mm	测量精度	±1%
波束角	11°	重量	约 8Kg

>特点

- * 高可靠性，高适应性及抗干扰能力，完美适应高粉尘、高水汽环境。
- * 现场可通过遥控器进行参数配置；通过 RS485 接口亦可远程进行参数配置、数据查询及回波曲线调取等。
- * 自动虚假回波学习与抑制，滤除虚假干扰，进一步提高测量精度及适应性。