

使用注意事项

叶片泵在设计选用时，还应注意以下事项：

1、介质种类与使用参数限制：

产品样本中的叶片泵工作参数都是按照介质为矿物油，粘度为32cst（40℃时）的工作条件设定的。当采用非矿物油为介质时，限定的使用参数如下：

介质种类	最高工作压力(Mpa)	最高工作转速(rpm)	最高介质温度℃
HFD磷酸脂	17.5	1200	≤70
HFC水乙二醇	14	1500	≤50

2、介质的粘度和泵的使用温度：

叶片泵工作介质的粘度必须符合以下范围：

最低粘度：16cst （对应于最高介质温度80℃时的粘度）

正常粘度：25cst~50cst （对应于正常工作温度范围40℃~60℃）

最大粘度：800cst （对应于最低启动温度时的粘度）

注意：泵在冷启动后不能立即带负载工作，应先空载运转，使油温上升到接近正常工作温度后才能投入正常工作。

3、介质的清洁度：

介质的清洁度必须符合NAS1638-9级以上。建议采用 $\beta_{20} \geq 75$ 的滤芯。如果希望最大程度地延长泵的使用寿命，则介质清洁度需要达到NAS1638-7级以上，对应的滤芯应采用 $\beta_{10} \geq 100$ 的精度。

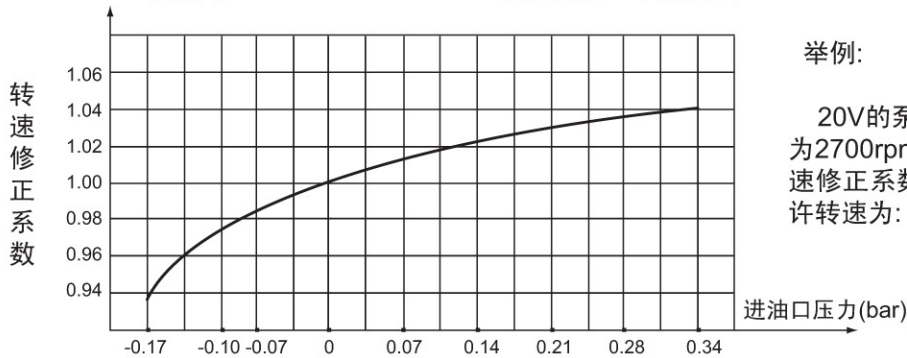
4、泵的转速：

最低转速：样本中叶片泵的最低使用转速一般为600rpm，但这也随泵的不同规格、系统特性、环境条件和介质粘度等因素变化。如果要求泵在更低的转速下工作，一般先需要让泵在高于600rpm的转速下正常运转，然后逐步把转速适当降低。

最高转速：样本中各规格泵的最高转速是以泵的进口压力为相对压力“0”为条件的。如果泵的实际进口压力高于“0”，那么泵的最高工作转速可以提高。具体参照以下图表中的转速修正系数。

注意：叶片泵的最低进口压力不得低于-0.17bar，最高进口压力不得高于0.7bar。

适用于V10、V20、20V、25V的速度修正系数图表

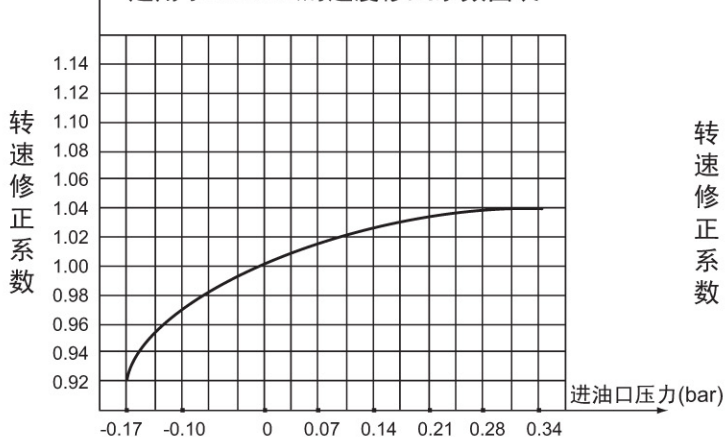


举例：

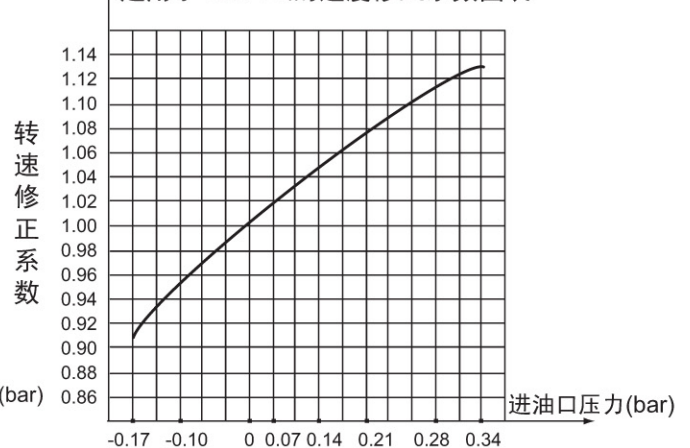
20V的泵当进口压力为“0”时的最高转速为2700rpm。如进口压力设为0.2bar，则转速修正系数为1.03，此时20V泵的最高允许转速为：

$$2700 \times 1.03 = 2781 \text{rpm}$$

适用于35V/VQ的速度修正系数图表



适用于45V/VQ的速度修正系数图表



质保条款：

本公司保证产品在12个月的使用期内，当产品在按工厂规定的技术范围进行正常使用时，产品不会发生材质或加工上的任何缺陷。

质保的限定条款：

本质保限定条款和程序替代一切其它的质保承诺。

根据本质保限定条款，对于买方的全部补偿仅限于对质保产品根据我们的确定作出维修或更换。产品的送交地点为本公司工厂或指定的服务中心。

质保不负责特殊的偶发的或重大的损失补偿。本公司不对偶发的损失负责，此类损失包括，但不限于诸如失去生命、人身伤害、庄稼损坏、水、火造成的损失、生意的损失或生意收益的损失、停工损失、及其它因产品失效引起的连带商业损失。本公司在任何情况下不对超过产品价格部分的损失负责。

产品的退回必须事先得到本公司的许可。买方或买方代理必须预付所有将该产品退回到本公司工厂或指定服务中心的运费。根据本质保条款，本公司不负责由于维修或更换产品所耗费的拆装人工费用和拆装中发生任何意外零件损坏的费用。

以上的质保条款不包括那些本公司无法控制的情形，如油液污染；压力超过推荐的最高工作压力值；产品因偶然的超负载使用或错误使用而损坏；产品未经本公司工作人员或本公司书面授权的人员，而是由其它人员进行了更改或修理等。

任何享受质保的产品在退回前必须先从本公司或本公司授权的服务中心或代理商处得到一个授权号码。