



**产品使用说明书**

**型号: 302**

**中文名称: 磨角机**

**佛 山 市 沐 金 智 能 机 器 有 限 公 司**

**Foshan MU GOLD Intelligent Machine Co.,Ltd**

## 目录

第 1 页	目录
第 2 页	产品外观图
第 3 页	电箱电路
第 4 页	设备接气及气动部分说明
第 5 页	系统调试说明
第 6 页	加工行程和产品模具
第 7 页	设备保养维护
第 8 页	常见故障参考
第 9 页	联系我们

产品主图



## 设备接气及气动说明

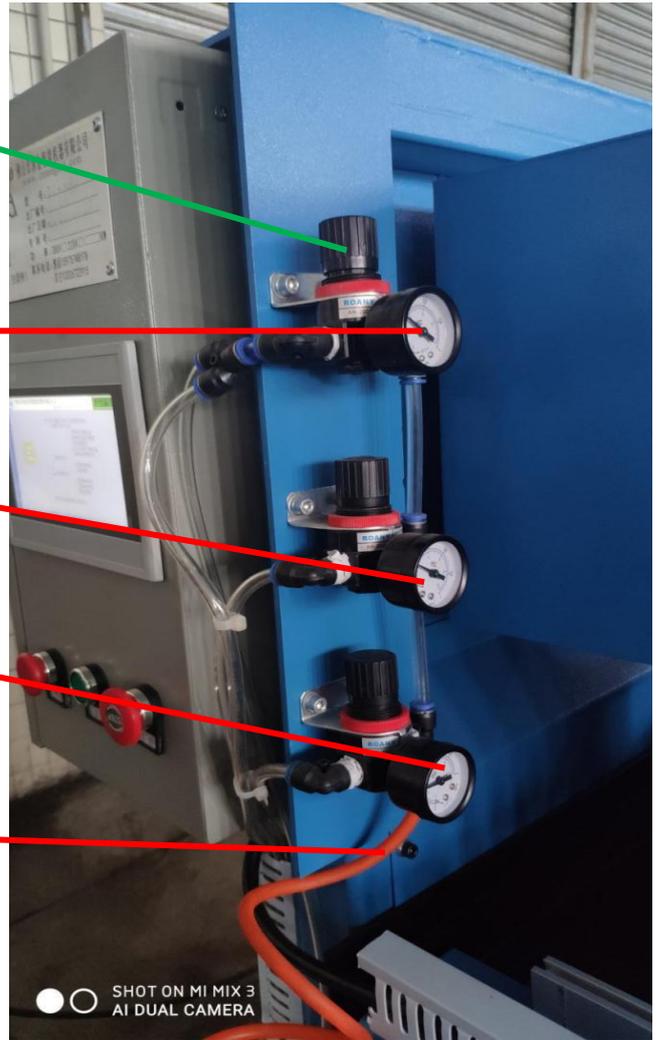
每个气压表上都有这个黑色的盖子，是用来调节气压力大小的。调节方法：轻轻的拔起盖子，要注意不能用力过猛，然后可以左右拧动。盖子顺时针方向拧的越紧气压越大，反向拧松，侧气压越小。

吸盘气压表

卸下和收紧砂带的气压表

打磨臂上升和下压气压表

橙色管为总进气管



## 系统调试教程

手动模式与自动模式在这里点击切换，调机时选择手动模式进行调机。

砂带电机启动，点击后砂带转动起来

手动前进，是检查或者选择磨到的位置。

手动后退与前进相同。

调完程序点复位。设备急停后也需要点复位。

点击白色区域进行输入打磨次数。1-5之间。

盆口停留时间建议数字范围：5-10之间。

盆底停留时间建议数字范围：1-5之间。

这里的启动和脚踏开关相同

这里的启动降温是给砂带降温的。

点击第一次，平台下压。点击打二次，平台升起。

更换砂带时，久按3秒左右，砂带卸下。换上新砂带后，再点一次侧拉紧砂带。

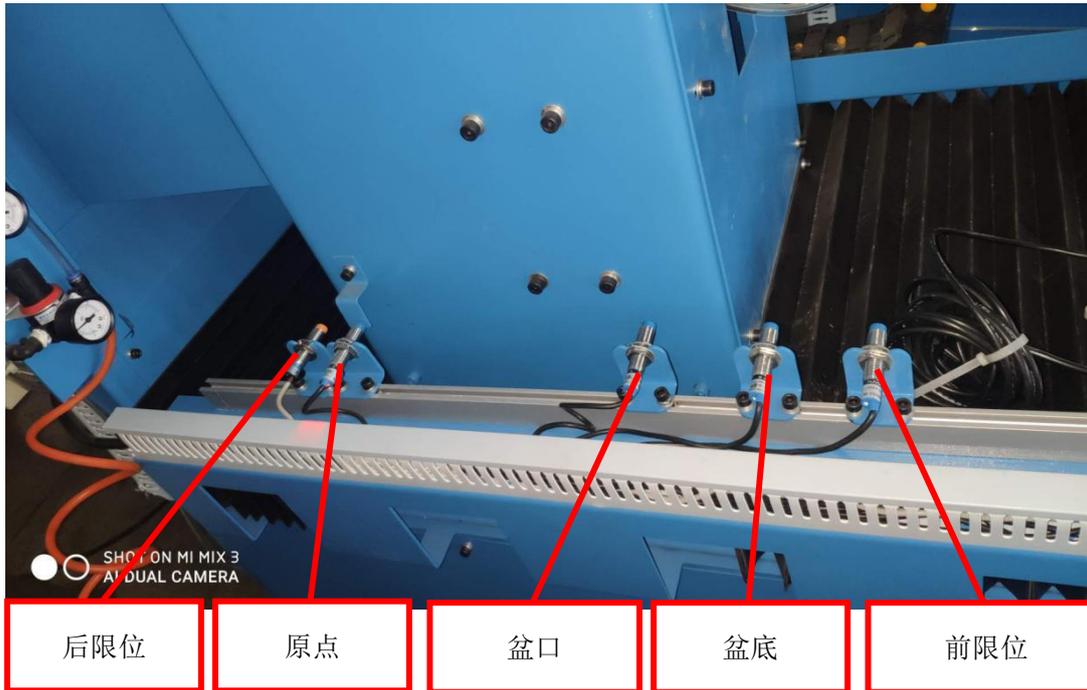
系统显示屏

转换

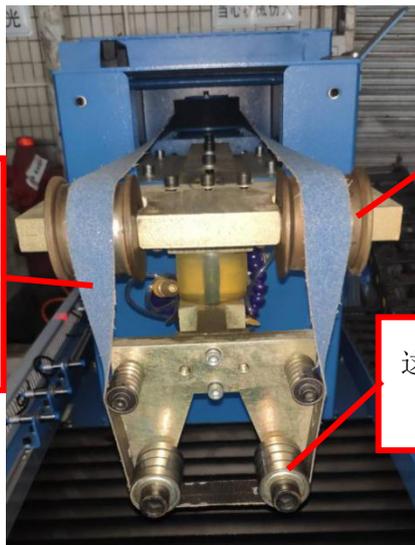
启动

急停

## 加工行程和产品模具

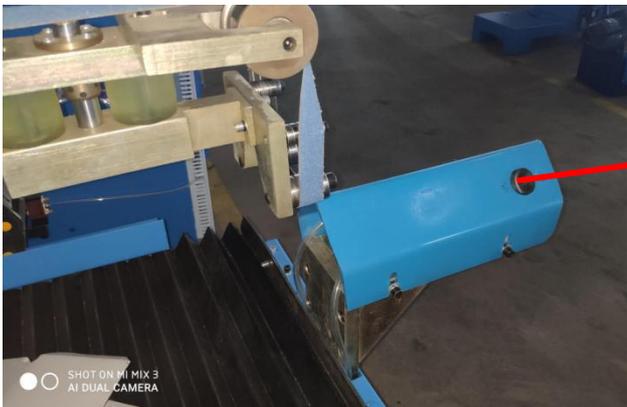


砂带规格：  
2720mm\*25mm 80#，  
具体目数粗细，看产品  
需求情况自定。



砂带轮，用的时间久了会磨损，属易损件，需要更换。

这磨头轴承，也是易损件，  
需要看情况更换



这个黑色的是吸盘，产品挂上这个蓝色 R 模具，吸盘就会吸附到产品上，以达到稳定产品的作用。  
注：产品挂上去时，需要保持内部洁净，以防灰尘吸入吸盘，影响使用。

## 设备保养维护

保养部位	方法	频率	责任方
水平移动滑杆除尘	用气吹除付着的尘	每日	操作工
水平移动滑杆上油	打开防尘罩，上气动马达润滑油	每日	操作工
竖直移动滑杆除尘		每日	操作工
竖直移动滑杆上油	打开防护板，上气动马达润滑油	每周	操作工
螺丝防松	检查所有活动部位螺丝是否松动	每月	操作工
齿条防松	检查水平推进齿条是否松动	每月	机修
电箱除尘	用吸尘器吸除电箱中的尘，禁止吹气。	每月	操作工
砂带防滑	设备停到原点，手动状态下，按平台下压，检查砂带驱动轮上的胶是否破损，破损则更换。	每月，或砂带转不动时。	操作工
磨头	如果用包胶轮，如包胶轮破损，或转不动。	随时	操作工
前叉	安装磨头的前叉如磨损严重，则更换	3 个月	操作工
砂带转向引导轮	如转向引导轮磨损严重，则更换。	1 年	机修
屏损坏	免费电话指导，（收费上门服务）	1 年	供应商
电路烧坏	免费电话指导，（收费上门服务）	1 年	供应商

## 常见故障参考

故障	原因	措施
无法开机	无电源或启动电路问题	1、查是否有电进入电箱。 2、查急停开关是否正常。 3、查启动回路接触器是否正常（用绝缘硬物压接触器中间活动件，如能通电，说明急停开关有问题，如不通电，说明接触器有问题）
能开机，但屏不亮	24V 供电异常	查 24V 开关电源是否有电送入，是否有 24V 直流输出，无输入，查输入线路，无输出，更换开关电源。
设备停到盆口感应开关处不前进	返回位感应开关坏	更换
手动正常，无法自动	自动程序启动条件不具备	1、设备是否在原点，PLC X3 指示灯亮。 2、查脚踏开关是否接触良好，踩下后，PLC X1 灯应亮
降温无法启动	气压不足，或电磁阀坏	把气压调到 0.2Pa 以上，查电磁阀线圈是否是直流 24V，查是否有 24V 直流电送到电磁阀，手动按电磁阀白色按钮，查是否卡死。
设备砂带转动，不前进	变频器故障或动力无法输出	1、查变频器是否有异常报警，如有，请联系厂家。 2、查驱动齿条是否靠紧齿轮。
砂带不是转向引导轮中间	引导轮不杆不垂直	安装引导轮的叉上有三个螺丝，完全放松两边两个，适当放松中间一个，在手动状态下，启动砂带电机，轻搞左右摆动引导轮叉，直到砂带处于中间。
砂带不在磨头中间	引导轮切线不中磨头中间	前后调整引导轮叉。

## 联系我们

感谢您购买沐金智能机器产品并阅读本说明书，如有任何疑问可与我司联系。

佛山市沐金智能机器有限公司

地址：广东省佛山市顺德区勒流街道新明材接龙大街西侧厂房

电话：13662347249 陶小姐

网址：<http://cnmugold.com>