






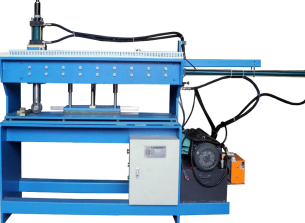

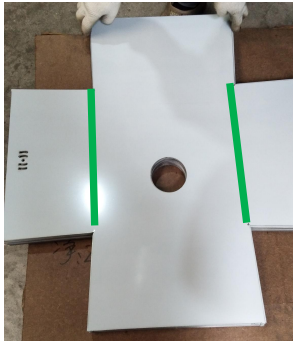




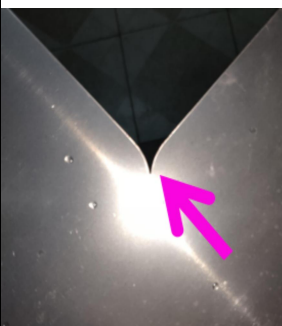

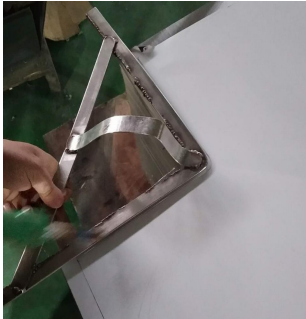



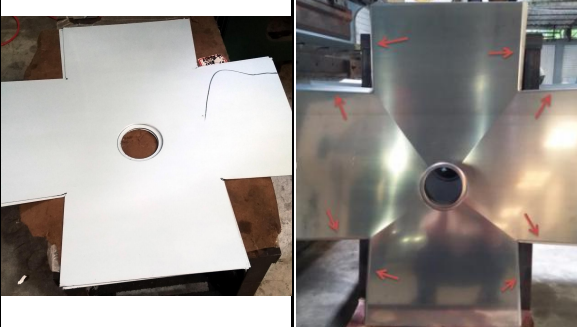


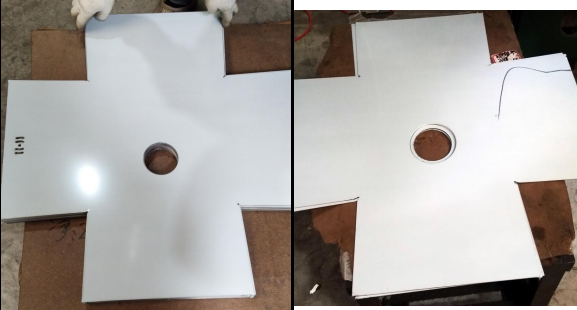






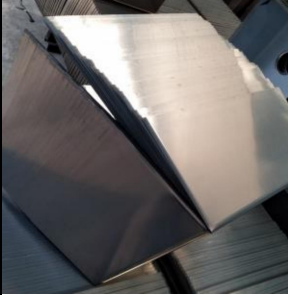


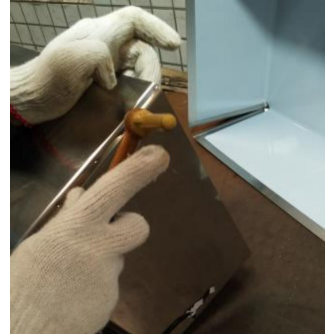









商用星盆拼料生产流程

序号	工艺名	生产流程	设备与当前工艺简介	设备图片	单价	产品上机前	上机后效果	备注
1	原材料		卷料					
2	平板料		通过专业的平板加工厂把板材依据产品规格开成合适的长宽度。通过专门的磨砂加工在原材质上磨出拉丝纹，并覆上一层保护膜，保护纹路。					
3	拼盆工艺开料方式		用激光切割切成三块料，中间长方形一块，两侧两块，通过专用焊接设备拼合在一起，成为十字架形状。拼料的目的是为了省料，节约材料成本。适合高端的厚板材水槽。（图片标注线条颜色不同，代表当前加工工艺不同）					

4	拼料焊接		<p>用专用直缝焊机，进行拼料。（图片标注线条颜色不同，代表当前加工工艺不同）</p>				沐金制造	
5	平板压缝机		<p>将拼接后的焊缝用平板压缝机滚压平整，方便后工艺打磨。（图片标注线条颜色不同，代表当前加工工艺不同）</p>					沐金制造
6	直缝打磨机		<p>将滚压平整后的板材用直缝打磨机进行打磨。（图片标注线条颜色不同，代表当前加工工艺不同）</p>					
7	剪角		<p>用冲床配剪角模具进行R角位剪角。</p>					沐金制造

8	画线		使用辅助工具，由人工完成	也可激光切料时顺便激光画线			
9	压八分之一		40T普通冲床，需要压八分之一模具				沐金制造
10	压下水孔		63T深喉冲床，需要下水孔模具				沐金制造
11	压去水线		30T 1.2米小折弯机一台，需要配定位模具				

12	折弯成形		<p>星盆水池专用折弯机，5吨的压力，适合1.5以内的板材厚度，最大可折800*800的水池长宽。数字化定位，精确控制折弯位、角度、压力等，常规折弯机有的功能，本机几乎都有！</p>	 <p>名称269-5T80 5T表示5吨 80表示宽度</p>				
13	撕胶纸		<p>普通工人一名 (撕干净胶纸，方便后工序)</p>	<p>人工，无需专业设备</p>				
14	点焊		<p>小功率电焊一台 (点焊后，合拢钣金，意在辅助后工序)</p>					
15	边角焊前整形		<p>将点焊固定好的盆胆，用压边角一体机进行焊前边角钣金整形，整压平后辅助后工序焊接。</p>					<p>沐金制造</p>

16	边角焊接		<p>将滚压后的盆胆用R角一体焊机，进行边和底角一次性焊接完成。</p>					沐金制造
17	边角焊后二次整形		<p>焊接后的盆胆，钣金因高温发生轻微变形，需用压边机进行二次整边，意在压平焊缝，方便后工序打磨内角。</p>					沐金制造
18	外R角打磨		<p>将二次滚压平整后的盆胆，用自动外R圆角打磨机进行外角焊缝打磨处理。</p>					沐金制造
19	内R角焊缝打磨		<p>将磨好外角的盆胆，用内R磨角机，进行焊缝打磨，减轻人工劳动强度，且省耗材明显。</p>					沐金制造

20	内R角精细处理		电动或气动工具				电动或气动工具，配合人工
----	---------	--	---------	---	--	--	--------------

后序可按需求将焊接打磨处理好的星盆，安装焊接到整体橱柜或调理台水吧台等！

具体生产工艺及设备应用视产品款式而定，可灵活变化！详情请咨询（微信同号）：13662347249
陶小姐！ 合作共赢，顺祝商祺！