

挤出机设备特点、配置：

一、设备特点：这套设备主机是环保型；主机设备不需要接外循环水系统；自带循环冷却

统是我公司发明专利产品（发明专利号：CN201911312134.6）

1. 最大好处：主机 0 水排放；无水污染；环保好过
2. 双螺杆齿轮箱冷却采用：采用环保冷却系统（环保型：发明专利号：CN201911312134.6）不需要接外循环水冷却，不用排外水；采用闭环循环系统，不用担心长时间使用水冷却会产生水垢把冷却器堵住，导致齿轮箱损坏
3. 单螺杆齿轮箱冷却采用：采用环保冷却系统（环保型：发明专利号：CN201911312134.6）不需要接外循环水冷却，不用排外水；采用闭环循环系统，不用担心长时间使用水冷却会产生水垢把冷却器堵住，导致齿轮箱损坏
4. 主机水箱冷却系统采用：采用环保冷却系统（环保型：公司发明专利号：CN201911312134.6）不需要接外循环水冷却，不用排外水；采用闭环循环系统
5. 节能：普通筒体筒体冷却；例如：第 5 区温度超高；这是电子阀导通；第 5 区冷却回水就会影响第六区和第四区的温度下降；就会导致第四六区加温；这种情况会一直循环出现；导致电费浪费；我们现在采用环保型就彻底解决这个问题；我们设备比同类设备节能：10-15%电费
6. 减少投资款：3 米*3 米*2.5 米冷却水池；60 立方冷却水塔及 4KW 高压水泵 2 台及管道，10 天施工费用：能减少固定投资大概：10-12 万元左右

二. 技术配置

（一）双螺杆主喂料系统

- 1) 双螺杆主喂料机：功率：0.75kw 三晶, 变频调速器；料斗不锈钢料斗
- 2) 料斗里面加 V 型搅拌：电机功率：0.55KW, 转速：1-2 转/分钟

（二）双螺杆挤出机

- 1、减速箱，减速及扭矩分配部分合为一体，结构紧凑；输出轴转速：500rpm；输入轴转速：1480rpm；滚针轴承选择日本“IKO”，轴承减速扭矩分配系统的径向轴承均为日本 NSK 轴承；齿轮采用优质合金材料，精度按 ISO1328-1995 圆柱齿轮精度制造，齿轮全部采用渗碳淬火硬齿面。采用专用磨齿软件对齿轮进行齿廓修整，保证齿轮强度，齿向载荷均匀，强度高，噪音低，振动低；润滑油型号为：150#中负荷齿轮油（油品需客户自购）
-

2) 减速箱冷却系统; 油泵功率: 0.55kw; 采用环保风冷却系统 (环保型: 公司发明专利号: CN201911312134.6)
不需要接外循环水冷却

3、主机

1) 交流电机; 功率: 55kw; “欣涔”或“江淮”电机, 三晶变频调速器,

4、螺杆

1) 直径: $\phi 51\text{mm}$; 长径比: 40:1; 螺杆为积木式结构; 分为输送螺块、混炼螺块、捏合螺块以及反旋螺块; 螺杆组件串联式排列组合;

2) 芯轴: 采用高韧性、高抗弯、高强度的优质合金钢 40CrNiMoA, 调质硬度 HB300-350; 螺纹元件与芯轴为渐开线联接; 强度高, 承载负荷大, 拆装组合方便;

3) 螺纹元件材质为优质高速工具钢 6542, 高温真空淬火热处理; 整体硬度: HRC60-64;

5、料筒

1) 材质: 45#钢为基体, ∞ 内孔采用优质双合金衬套; $L=190\text{mm}/\text{节}$, 共十节; 第一节筒体为进料筒体, 其余筒体为闭口筒体; 筒体采用水冷却;

2) 加热区段: 进料区不加热, 其他采用优质铸铝加热器。

三、单双连接体: 一套

四、JDL-120 单螺杆挤出机

1、减速箱: 采用 ZLYJ 系列专业为单螺杆橡塑挤出机配套设计的高精度硬齿面带推力座的齿轮传动装置, 设计采用 JB/T8853-2001《圆柱齿轮减速机》规定的各项技术规范, 输出轴采用高强度 42CrMo, 其他齿轮和轴类零件采用高强度 20CrMnTi 材料; 齿轮经渗碳、淬火、磨齿工艺加工, 齿轮精度高、硬度高; 齿轮精度为 GB10095-88, 6 级, 齿面硬度在 HRC-54~62, 在空心输出轴前端配置推力轴承, 承受螺杆工作时的轴向推力, 整机体积小、承载能力高, 传动平稳、噪声低、效率高。当油位低于油标位置时, 请添加中负荷工业齿轮油 L-CKC220 或 L-CKC320 (油品需客户自行采购) 采用环保风冷却系统 (环保型: 公司发明专利号: CN201911312134.6) 不需要接外循环水冷却

2. 主电机:

1) 交流电机; 功率: 37kw, “欣涔”或“江淮”电机, 三晶变频调速器

3、螺杆

1) 直径: $\phi 120\text{mm}$; 长径比: 12:1; 材质为 38CrMoALA 氮化处理, 氮化 HV950-1050, 深 0.6-0.75mm, 脆

性不大于 II 级，螺杆外表镀硬铬处理；

4) 螺杆芯部采用通水冷却

4、料筒

1) 材质为 38CrMoALA 氮化处理，氮化 HV950-1050，深 0.6-0.75mm，脆性不大于 II 级；

2) 螺筒采用水冷却；筒体上开槽，盘铜管，通冷却油；螺筒上加防护罩，不锈钢材质；

3) 加热区段：采用优质铸铝加热器

5、水循环冷却系统

1) 水泵电机功率：0.55kw；自动控水电磁阀；手动阀用铜闸阀控制；加大水流量，

2) 采用环保风冷却系统（环保型：公司发明专利号：CN201911312134.6）不需要接外循环水冷却

6、液压板式自动换网系统：

1) 换网器，板式过滤自动换网器，流量截面为圆形；

2) 液压缸、液压站等一套，采用 YA-N46 抗磨 46#液压油；（油品需客户自行采购）

7、热切机头装置：

1) 热电偶与压力传感器分开安装，分别用于检测温度和压力

五、风冷模面热切辅机系统

1) 风冷模面热切造粒机：4 级电机，功率 1.5 kw；热切刀一套、电机联轴器一件，采用 4 把刀片切粒，调速控制：三晶或海菲克,变频调速器

2) 切粒罩：对吹式，不锈钢材质；一件；床身与切粒罩为整体式；推拉式结构；带刹车装置；热切罩与机头分离开有足够空间；操作方便

3) 一级旋风分离器：φ800mm，不锈钢材质；一件；采用 φ160mm 不锈钢管联接；5.5kw 物料输送风机；

4) 二级旋风分离器：φ800mm，不锈钢材质；一件；采用 φ160mm 不锈钢管联接；5.5kw 物料输送风机；

5) 加长振动筛：一台，L=2.5m，电机采用：震动专用电机；震动量可以调节大小；电机功率率：0.55KW 两台；振动筛筛网采用三层分离物料；大孔直径 φ8mm，小孔直径 φ2.5mm，不锈钢材质，

6) 风吹料仓：一套，1m³料仓一件，不锈钢材质；采用 φ130mm 不锈钢管联接；4kw 物料输送风机。

六、电器控制系统

1) 3X380V，交流 50HZ，交流接触器：德力西，主机空开：德力西，三晶，变频调速器、显示：10 寸触摸屏、PLC。

- 2) 电气控制柜控制包括温控系统、驱动系统、联锁联控系统；机头设有熔体压力及熔体温度显示，其中熔压与主机联锁，实现超压保护，主机温控系统采用温控模块，有双通道、PID 参数自整定及加热器断路指示等功能；
-