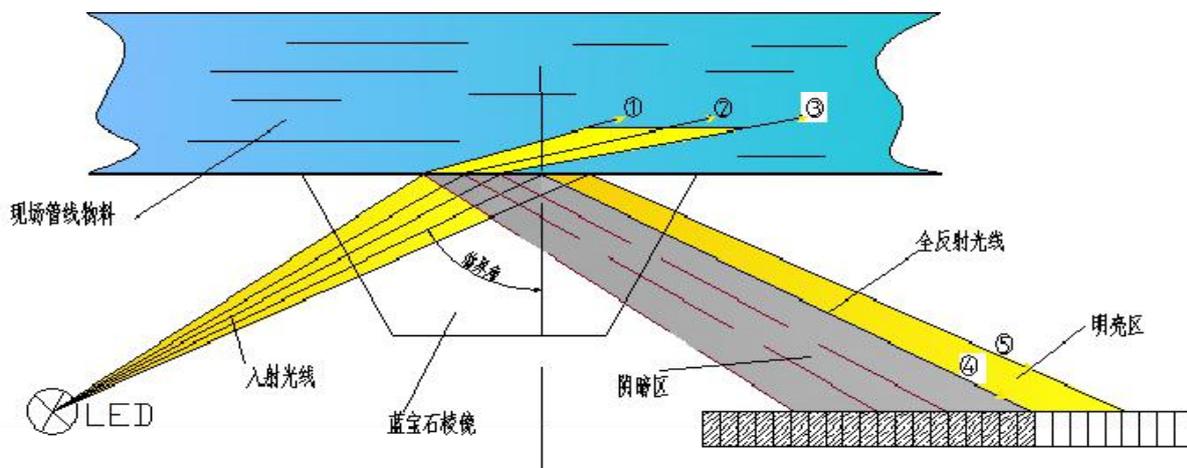


氯化钠浓度在线检测仪简介

产品介绍：三联测控 MS-H70 型氯化钠浓度在线检测仪是基于折光原理开发的一款在线式、超高性价比的浓度测量仪器。在线测量浓度稳定性好，精度高；检测不受颜色、浑浊度、气泡、固体颗粒等杂质的影响；可以直接安装在生产工艺管道或者罐体容器上，连续测量管道或罐体内的溶液浓度，能自动进行温度补偿；在线检测的浓度数据实时准确，可通过 4-20mA 模拟信号或 RS485 通讯信号连接 PLC 与 DCS，进行即时数据远传、记录、存储、报警、控制等功能，改变长期以来依靠人工测量、人工记录、手工控制的粗放式生产管理方式，保证了加工工艺过程严格按照工艺方案执行。全浇注玻璃钢外壳和全屏蔽钢板内壁设计，出厂线性校准，可以直接投入使用，具有操作简单方便、维护量少、工作可靠等优点。可视化、智能化，实时的氯化钠浓度监测和自动化控制，可显著为生产企业节约人力资源，提升产品加工质量，提高生产效率。

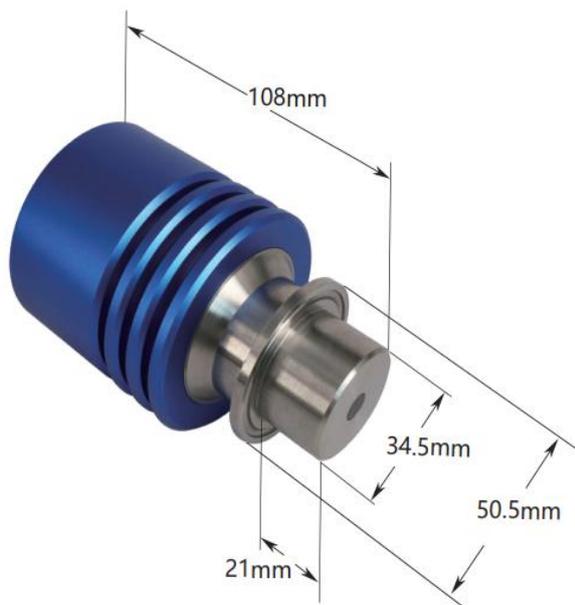
折光法检测原理：



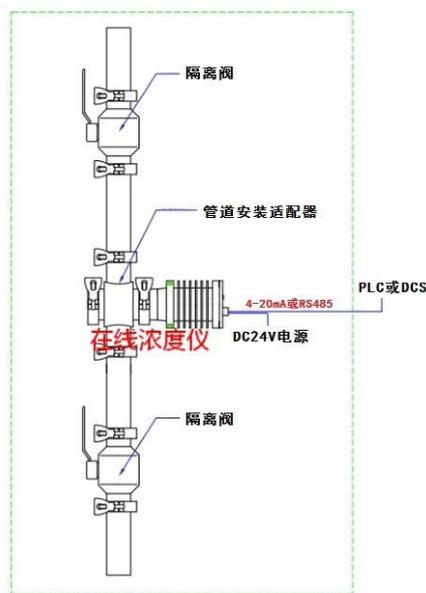
由光源发出的入射光线经过棱镜到达棱镜与待测液体的接触界面处，由于整束光内不同光线入射到界面的角度不同，因而产生折射、反射和全反射现象。以临界角为界，一部分光线折射进入待测液体，另一部分光线反射经过棱镜，到达 CCD 检测器。在高分辨率 CCD 形成暗区和亮区，当溶液的浓度发生变化时引起 CCD 上暗区和亮区的组成比率变化，CCD 将检测到的光信号转变为电信号，通过线性化，实现对液体浓度变化的检测。由于光束只有一小部分射入样品中，而折光仪检测的是反射回来的的光线，因此样品的颜色、浑浊度对测量没有任何影响。

主要技术参数

产品型号	MS-H70-D	
测量范围	0.0 至 30.0%	
分辨率	浓度 0.1%	温度 0.1° C
测量精度	浓度 ±0.1%	温度 ±0.5° C
测量温度	5 至 100° C	
温度补偿	5 至 100° C	
环境温度	0 至 60° C	
输入电源	DC 24V	
关键材质	触液面材质: SUS316 蓝宝石棱镜; 传感器外壳: SUS304 或 铝合金	
信号输出	DC4 至 20mA 或 RS-485	
防护等级	IP67	
最高压力	< 0.8MPa	
产品尺寸	∅ 50.5X108	
选购件	*自动清洗装置, 采用压缩空气或高压水及超声波自动清洗棱镜表面, 适用于较脏的液体, 防止污垢附着, 确保测量精度。	

产品尺寸及安装方式:


MS-H70 型浓度检测仪尺寸



管道安装示意简图



现场安装图 1



现场安装图 2



现场安装图 3



现场安装图 4

长沙三联测控技术有限公司

联系电话：18100750988（王经理）

传真：0731-85189889

邮箱：cssanlian@163.com

网址：www.csanlianceko.com

地址：湖南省长沙市望城区雷锋大道中粮北纬 28°T43