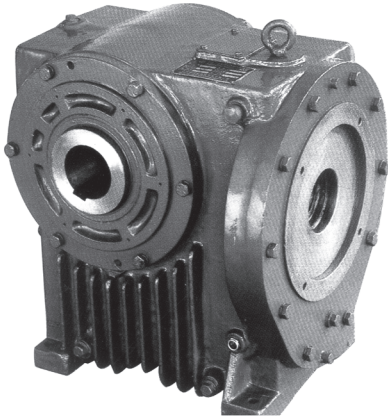


四、RD系列连铸机用二次包络减速机



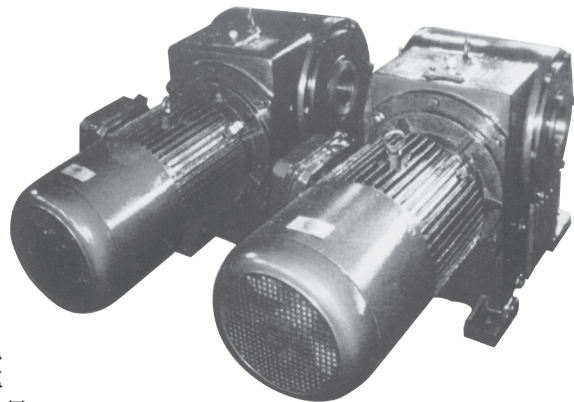
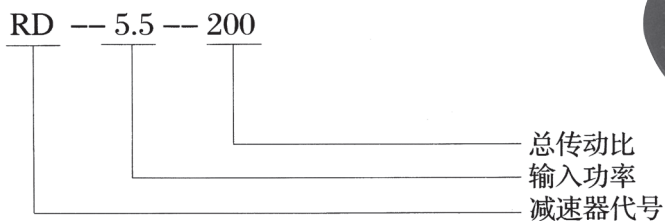
RD系列减速机为齿轮传动与蜗杆传动复合而成的二级减速器，蜗杆副是采用专业二次包络技术而生产的，其承载能力大、结构紧凑、合理、体积小、广泛适用于冶金轧钢机组中拉矫机，引锭杆存放装置及振动装置。

采用轴装式结构，易于同工作机械相联箱体采用树脂砂铸造，结构紧凑，外形美观，传动比随用户要求而变。

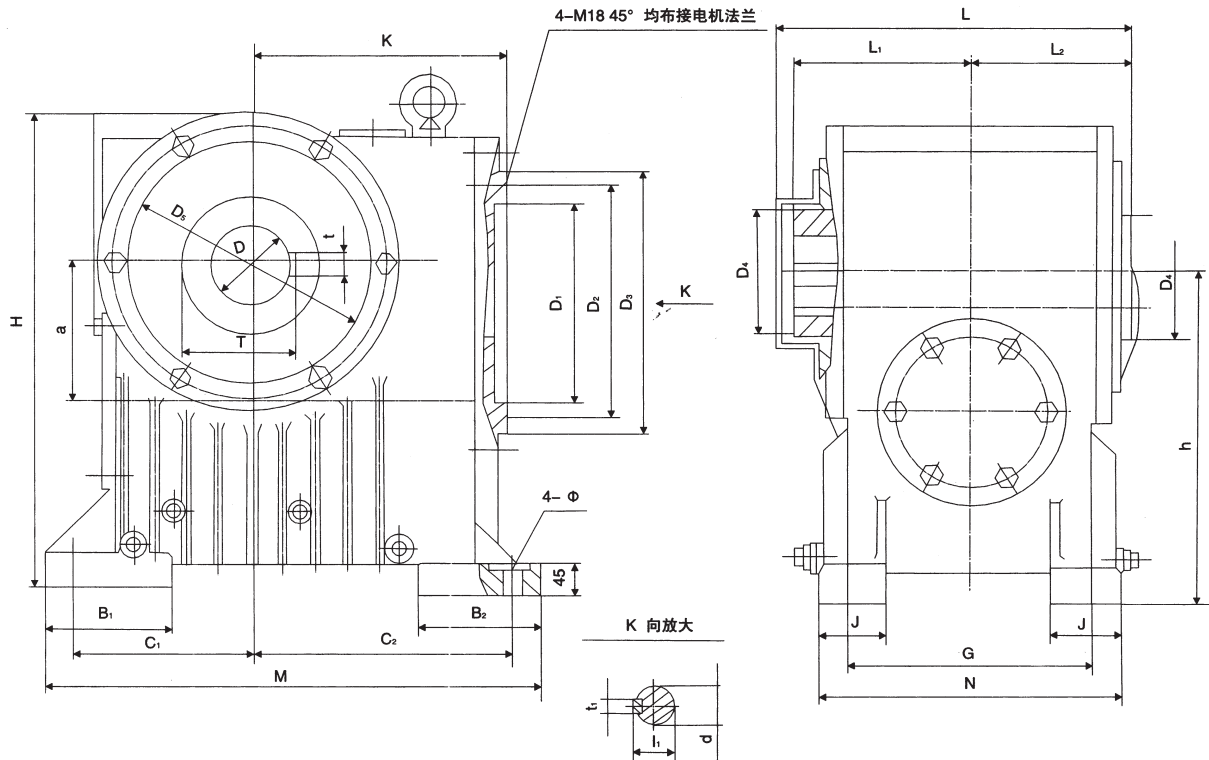
型号	中心距	传动比	输入功率 (KW)	输入转速 (rpm)	传动效率 (%)	允许工作油温 (° C)	用途
RD-11-4.5-Ⅲ	125	4.5	11	1500	90	10~100	①*
RD-11-4.5-ⅢA	125	4.5	11	1500	90	10~100	①
RD-11-7.5	125	7.5	11	1750	90	10~100	①*
RD-11-10.5	125	10.5	11	1750	90	10~100	①
RD-11-12.5	125	12.5	11	1750	89	10~100	①
RD-4-240	180	240	4	1500	63	10~100	②*
RD-5.5-200	200	200	5.5	1500	66	10~100	③*
RD-5.5-280	200	280	5.5	1500	60	10~100	③*

- *1 振动装置
- 2 引锭杆存放装置
- 3 拉矫机

型号说明：



- 注： 1.必须使用 N320 蜗轮油或 Mobil SHC634 合成齿轮油。
2.尺寸及规格如有变更，恕不另行通知。



RD 系列减速器外形及安装尺寸

尺寸 型号	a	B ₁	B ₂	C ₁	C ₂	M	J	G	N	H	h	K	L	L ₁
RD-11 ^{-7.5} / ₋₁₀ / _{-12.5}	125	115	190	175	255	480	68	230	280	495	300	243	340	150
RD-4-240	180	162	150	225	325	620	85	300	375	612.5	420	318	453	220
RD-5.5 ⁻²⁰⁰ / ₋₂₈₀	200	80	80	145	305	500	80	340	390	636	440	373	484	210

尺寸 型号	L ₂	D ₁	D ₂	D ₃	D ₄	D ₅	D	T	t	d	T ₁	t ₁	φ
RD-11 ^{-7.5} / ₋₁₀ / _{-12.5}	150	φ280	φ315	/	φ125	/	φ90	95.4	25	φ32	34.8	10	φ20
RD-4-240	200	φ260	φ300	φ340	φ160	φ300	φ100	106.4	28	φ28	31.3	8	φ24
RD-5.5 ⁻²⁰⁰ / ₋₂₈₀	210	φ280	φ315	φ355	φ160	φ315	φ100	106.4	28	φ32	34.8	10	φ20

注：RD-5.5-200 根据用户要求安装冷却水管。