

## 如何使用手持式折光仪测量切削液的使用浓度?

**步骤一：**用纯净水校正，调节目镜视度环，直到标线清晰为止；

**步骤二：**掀开盖板，用柔绒布擦净棱镜表面，取 1~2 滴溶液滴于折光仪棱镜上，盖上盖板读取明暗分界线相对刻度即为浓度值。

**步骤三：**计算使用浓度% = 折光仪读值 × 水溶性金属加工液的折光仪系数(Brix%)

举例：SWISSCOOL 3088 水溶性切削液产品的建议使用浓度为 7%，其折光仪系数是 2.3Brix%。当折光仪的读数是 3.0 时，其实际浓度为 6.9%。

**注意事项：**测试腐蚀性液体时，要及时对折光仪光学零件、金属件以及油漆表面等做好清洁工作，防止仪器被侵蚀。