

®=巴斯夫有限公司注册商标

液压制动和离合系统制动液，沸点至少为 250 °C，湿沸点至少为 155 °C。

由聚乙二醇醚配制而来。它蕴涵聚具有滑润作用的聚乙二醇、高效的腐蚀抑制剂和抗氧化剂。

特性

Hydraulic DOT 4 达到以下标准：SAE J 1703、ISO J 1704，ISO 4925 第 4 等级、FMVSS 116、DOT 3 及其 DOT 4。

Hydraulic DOT 4 有较高的热稳定性

Hydraulic DOT 4 能为黑色金属和有色金属提供优越的腐蚀保护。

Hydraulic DOT 4 只会使得天然橡胶（NR）、丁苯橡胶（SBR）和三元乙丙胶（EPDM）产生轻微的溶胀。

依据 SAE J 1703、SAE J 1704、FMVSS 116、DOT 3 / DOT 4 进行测试

物理外观 无色或近黄色液体，不含矿物油和不能溶解的物质

技术资料	黏度， -40 °C	最大 1300 mm ² /s
	黏度， 100 °C	最小 1.5 mm ² /s
	沸点， °C	最小 250
	湿沸点， °C	最小 155
	热稳定性， °C	±4
	化学稳定性， °C	±4
	PH 值	7 – 11.5
	水分， %	最大 0.2

低温测试		6 h/ -50 °C	144 h/ -40 °C
	外观	澄清	澄清
	沉淀	零	零
	气泡分散两相流动 时间，秒	最长 20	最长 10

耐水性测试		120 h/ -40 °C	24 h/ 60 °C
	外观	澄清	澄清
	沉淀	零	零
	气泡分散两相流动 时间，秒	最长 10	

与 RM 的兼容性		24 h/ -40 °C	24 h/ 60 °C
	外观	澄清	澄清
	沉淀	零	零

对丁苯橡胶 (SBR) 的影响		70 h/ 70°C	70 h/ 120°C
	踵部增加量 mm	0.15 – 1.4	0.15 – 1.4
	硬度减少量，橡 胶国际硬度单位 (IRHD)	最大 10	最大 15
	杯子的外观	无胶粘，不起泡	无胶粘，不起泡

对三元乙丙胶 (EPDM) 的影响		70 h/ 70°C	70 h/ 120°C
	体积增加量，%	最大 10	最大 10

硬度减少量，橡胶国际硬度单位 (IRHD)	最大 10	最大 15
测试板的外观	无胶粘，不起泡	无胶粘，不起泡

抗氧化性

	168 h/ 70°C
	金属的重量变化, mg/cm ²
铝	最大 0.05
生铁	最大 0.30
金属的外观	未变粗糙，无蚀损斑
橡胶沉淀	零

腐蚀

	120 h/100 °C
	金属的重量变化, mg/cm ²
镀锡铁板	最大 0.2
钢	最大 0.2
铝	最大 0.1
生铁	最大 0.2
黄铜	最大 0.4
红铜	最大 0.4
金属的外观	未变粗糙，无蚀损斑
液体的外观	无沉淀，无胶凝
PH 值	7 – 11.5
丁苯橡胶 (SBR) 杯踵部直径增加量, mm	最大 1.4
硬度减少量，橡胶国际硬度单位 (IRHD)	最大 15
杯子外观	无粘胶、不起泡

撞击测试

模拟维护测试的结果令人满意。

24 °C 发泡性

(ASTM D 892)

泡沫体积, cm ³	最大 80
瓦解时间, 秒	最长 20

操作处理

本制动液吸湿，应存储在密封容器中。使用制动液后，应立

即密封起来。

储存稳定性

在温度不高于 40°C 的环境中，储存于密封的原装容器里，Hydraulic DOT 4 的保质期至少为三年。

质量控制

上述数据仅代表提交此技术信息时的平均值，可作为操作处理的指导文件，但不被视作具体的规定数据。特定的产品资料将作为单独资料列出。

安全

使用此产品时，应遵循**安全数据表**中给出的信息和建议。尤其应该特别留意化学产品的操作处理的**警告**。

备注

此处所含的信息是根据我们现有的知识和经验编写的。由于实际处理和应用受多种因素影响，因此本资料既不排除用户自行检测和试验的责任，也不暗含任何保证一定特性或是对特定目的适宜性的法律约束。我方产品接受者应有责任遵守本资料的出版权以及现行法律法规。

2005 年 12 月

BASF 股份公司
汽车与石油工业特性化学品
67056 德国路德维希港
www.basf.com/automotive-oil

BASF