



G30[®] 数据表

TI/ES 1425 d 2013年2月版
取代2005年9月版

Page 1 of 5

Glysantin[®] G30[®] 是以乙二醇为基础液的防冻液，在使用前必须用水稀释。

Glysantin G30 含有基于有机酸盐 (OAT 防冻液)的缓蚀剂包。Glysantin G30 不含亚硝酸盐、胺、磷酸盐、硅酸盐和硼酸盐。

性能

Glysantin G30 是为保护发动机免受腐蚀、过热和霜冻的破坏而开发的。它能有效保护冷却系统及其重要部件，如冷却管道、汽缸盖、散热器、水泵和加热器免受腐蚀和沉淀。

Glysantin G30 符合以下冷却液标准的相关要求:

AS 2108-2004, ASTM D 3306, ASTM D 4985, BS 6580:2010, CUNA NC 956-16, AFNOR NFR 15-601, ÖNORM V 5123, SAE J1034, SANS 1251:2005 and SH 0521-1999.

Glysantin G30 获取了以下汽车生厂商相关标准的官方认证:

- | | |
|-------------------------|-------------------------|
| • MAN | MAN 324 Type SNF |
| • Daimler/Mercedes-Benz | Specification 325.3 |
| • MTU | MTL 5048 |
| • Porsche | from MY 1996 to MY 2010 |
| • VW/Audi/Seat/Skoda | TL 774-D/F |
| • DAF | MAT 74002 |

溶混性

由于 Glysantin G30 的独特性能只有在单独使用时才能实现，因此我们不建议将 Glysantin G30 与 Glysantin 系列其它冷却液或其它品牌的冷却液混合使用。

Glysantin G30 在使用前须用水稀释，浓度为 33-60 vol.%。通常建议使用的混合比例为 50/50。

建议使用蒸馏水或去离子水来稀释冷却液。大多数情况下自来水也可以直接使用。

13869165207@139.com



G30[®] 数据表

TI/ES 1425 d 2013年2月版
取代2005年9月版

Page 2 of 5

稀释用水的分析值需符合以下要求:

| | |
|--------|----------------|
| 水硬度: | 0 – 3.6 mmol/l |
| 氯化物含量: | max. 100 ppm |
| 硫酸盐含量: | max. 100 ppm |

化学成分

乙二醇及腐蚀抑制剂

外观

没有固体杂质的清澈液体

物理性质

| | | |
|-------------|---------------------------------|--------------|
| 密度, 20 °C | 1.122 – 1.125 g/cm ³ | DIN 51 757-4 |
| 粘度, 20 °C | 22 – 26 mm ² /s | DIN 51 562 |
| 折射系数, 20 °C | 1.432 – 1.436 | DIN 51 423 |
| 沸点 | > 160 °C | ASTM D 1120 |
| 闪点 | > 120 °C | DIN ISO 2592 |
| pH 值 | 8.2 – 8.6 | ASTM D 1287 |
| 储备碱度 | 8 – 11 ml | ASTM D 1121 |
| 含水量 | max. 3 % | DIN 51 777-1 |

稳定性

| | | |
|--------------------|-----|---------------|
| 抑制剂稳定性 168 小时之后 | 无絮凝 | VW TL 774 D/F |
| 硬水稳定性 10 天之后 | 无絮凝 | VW PV 1426 |

防霜冻

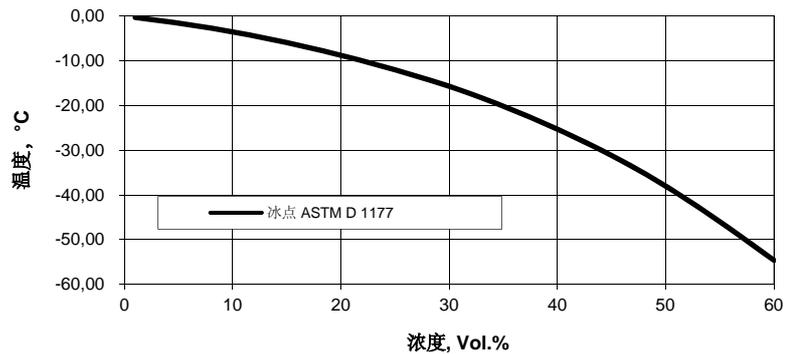
| | | |
|-------------|-----------|-------------|
| 冰点 | | ASTM D 1177 |
| 50 vol % 溶液 | 低于 -38 °C | |
| 33 vol % 溶液 | 低于 -18 °C | |

G30[®] 数据表

TI/ES 1425 d 2013年2月版
取代2005年9月版

Page 3 of 5

Glystant[®] G30[®] 的防霜冻保护



| | | | |
|------|-------------|------------------------|---------------|
| 发泡倾向 | 33 vol % 溶液 | max. 20 ml / max. 5 ml | VW TL 774-D/F |
| | 33 vol % 溶液 | max 50 ml / 3 s | ASTM D 1181 |

| | | | |
|-----|----------------|---------------------------|-------------|
| 导电率 | 30-50 vol % 溶液 | approx. 4 mS/cm, at 23 °C | ASTM D 1125 |
|-----|----------------|---------------------------|-------------|

玻璃器皿腐蚀测试 ASTM D 1384

| 金属样片 | 重量损失 mg/coupon | ASTM D 3306 限值 mg/coupon |
|------|-------------------|-----------------------------|
| 红铜 | -0.8 *) | 10 max |
| 焊锡 | -1.2 *) | 30 max |
| 黄铜 | -0.9 *) | 10 max |
| 钢 | 0.1 | 10 max |
| 铸铁 | 1.3 | 10 max |
| 铸铝 | -4.0 *) | 30 max |

*) 说明: 负值代表质量增加

13869165207@139.com



G30[®] 数据表

TI/ES 1425 d 2013年2月版
取代2005年9月版

Page 4 of 5

模拟服务腐蚀测试

ASTM D 2570

| 金属样片 | 重量损失 mg/coupon | ASTM D 3306 限值 mg/coupon |
|------|-------------------|-----------------------------|
| 红铜 | -2.8 *) | 20 max |
| 焊锡 | -1.7 *) | 60 max |
| 黄铜 | -1.4 *) | 20 max |
| 钢 | -0.3 *) | 20 max |
| 铸铁 | 3.0 | 20 max |
| 铸铝 | -3.3 *) | 60 max |

*) 说明: 负值代表质量增加

气穴腐蚀测试

ASTM D 2809

| | 等级 | ASTM D 3306 限值 等级 |
|------|----|----------------------|
| 铝制水泵 | 9 | 8 min |

传热腐蚀测试

ASTM D 4340

| | 腐蚀速率 mg/cm ² /week | ASTM D 3306 限值 mg/cm ² /week 1.0 |
|------------|----------------------------------|--|
| G AISi6Cu4 | 0.3 | max |

极化电阻

NF R 15-602-9

| | | 极限 NF R 15-601 |
|----|--|-----------------------------------|
| 铝: | $1.2 \times 10^6 \Omega \cdot \text{cm}^2$ | $> 10^6 \Omega \cdot \text{cm}^2$ |

质量控制

以上所列数据为本数据表在出版时的平均值。这些数据只可作为指导数据, 但不可作为产品的特定数据。不同产品都分别配有特定的产品明。



G30[®] 数据表

TI/ES 1425 d 2013年2月版
取代2005年9月版

Page 5 of 5

存储稳定性

Glysantin G30 如存储在原始密封容器内，且环境温度不高30 C，其保质期可达至少三年。不能使用镀锌容器存储Glysantin G30 否则会引起腐蚀。

颜色

Glysantin G30 通常以紫红色提供。

安全

使用该产品时，须了解安全数据表中的所有信息和使用建议。应注意处理化学品时必要的预防措施。

免责声明

本出版物包含的所有数据都是基于我们现有的知识和经验。鉴于许多因素可能影响我们的产品的加工和应用，这些数据无法取代过程操作人员的自行调查和测试；这些数据既不能作为某些性能的保证，也不包含用于特定用途的合适性。该表的任何说明、绘图、照片、数据、比例、重量等都可能进行更改，恕不预先通知，且这些信息不构成商品合同规定的产品质量。产品的接受者有责任遵守产品所有权和现行法律法规的相关规定。

2013年2月

www.glysantin.de

BASF SE
燃油与润滑油解决方案
67056 路德维希港, 德国

©-BASF SE 的注册商标