

海帝克自动化设备有限公司

——步进+交流裁切机程序

程序版本：2019-03-17

功能描述：

1.定长-自动

动作顺序为：切刀>

送料>裁刀延时>裁刀>产量+1>送料延时>

送料>裁刀延时...循环

2. 定长-手动

动作顺序为：送料>裁刀延时>裁刀>产量+1>待机

3.追色-自动

动作顺序为：切刀>

定长>追色>追色感应到>偏移>裁刀延时>裁刀>产量+1>送料延时>

定长>追色>追色感应到>偏移>裁刀延时...循环

如果追色过程中无感应就直接进入待机状态。

3. 追色-手动

动作顺序为：

定长>追色>追色感应到>偏移>裁刀延时>裁刀>产量+1>待机

如果追色过程中无感应就直接进入待机状态。

主界面状态：

- 待机----待机状态
- 点动----手动进料、退料
- 运行----运行状态
- 暂停----暂停状态
- 裁刀----手动裁刀
- 异常----裁刀在设置的裁刀时间内没有感应到裁刀感应器
- 产量----产量到达后
- 批量----批量到达后
- 无料----无料
- 缺料----缺料

非运行状态时，可以按清除裁切键手动裁刀，按退料键退料，按进料键进料，按清零键进行产量清零。

运行状态时，可以按进料键增加送料速度，按退料键减小送料速度。

在送料时感应到无料时>急停>按启动键重新新的动作。

在送料时感应到缺料时>做完当前动作再停>没缺料信号时再次启动运行。

参数说明:

为了保障安全，设置参数之前，应先停止机器运行。

按长度键进入 送料长度、追色长度、偏移长度的设置

按速度键进入 送料速度、点动速度、追色速度、偏移速度的设置

按批量键进入 分批设定、分批延时的设置

按总数键进入 总量设定的设置

按刀次键进入 裁刀次数、裁刀时间、裁刀延时、送料延时的设置

按菜单键进入 单次循环的设置

长按确定键后进入>密码输入界面>系统密码设为 1234 按确定键进入定长/追色模式选择界面>按菜单键切换模式>确认键保存退出

长按确定键后进入>密码输入界面>系统密码设为 1111 按确定键进入设置轮子周长、驱动细分>菜单键上下切换>确认键保存退出

送料长度: 定长模式时送料的长度。追色模式时定长的长度。

追色长度: 追色模式时追色感应的长度。

偏移长度: 追色模式时追到色后再走个偏移长度后切刀。

送料速度: 定长模式时送料的速度。追色模式时走定长的速度。

点动速度: 手动进料退料的速度。

追色速度: 追色模式时走追色长度时的速度。

偏移速度: 追色模式时走偏移长度时的速度。

分批设定: 批量到达时会延时（延时时间为分批延时），并提示客户批量到达。

分批延时: 批量到达时延时的时间。

裁刀次数: 裁刀的次数。

裁刀时间: 裁刀的动作时间。

裁刀延时: 裁刀动作前的延时。

送料延时: 送料动作前的延时。

单次循环: 0: 循环模式 1: 手动模式

轮子周长: 送料轴的圆周长度。

驱动细分: 该值应与驱动器上的细分设为同一个值。

注意事项:

- 如果设置了批量和批量延时，在批量到后蜂鸣器会间断的叫（叫的时间为设置的分批延时），时间到后继续运行。
- 如果设置了总量，在总量到后蜂鸣器会间断的叫，直到你按停止键才中断。
- 裁刀的时候如果裁刀过程在裁刀时间之内没有感应到裁刀感应器，控制器会报异常，蜂鸣器一直叫，直到你按停止键。
- 送料时如果感应到无料，送料立即停止，蜂鸣器会间断的叫，主界面提示无料，按停止键进入待机，再按启动，重新开始新的动作。
- 送料时如果感应到缺料，做完当前循环再停，主界面提示缺料，等待缺料信号消失，机器继续接着运行。
- 在设置参数时，按确认键保存并退出，按停止键只退出不保存。

追色模式使用简章:

(1) 按长度键设定送料长度
示例：测量出实际裁切长度 200mm 在面板中设定送料长度 197-195
(偏差值 3-5mm)

(2) 把要切的位置移动到切刀位置，按清除键先切一刀（目测）。让设备记录裁切的位置

(3)进行电眼调试

电眼调试

一开始按蓝色键选择 techea 教导模式

然后再按 on 键确认追踪颜色

再稍微移动材料，按 off 确认非追踪颜色

教导极其简单

如需在色标上设定为ON，只要按下ON按钮即可。

下面以“2点教导”为例介绍最基本的设定方法：

模式选择 按MODE按钮选择TEACH模式。



教导

- 1 将光点与色标对准，按下ON按钮。
 - 2 将光点与底色对准，按下OFF按钮。
- ※ 1 和 2 的顺序可颠倒。



检测

教导结束。
自动选择最佳LED，并自动恢复为RUN模式。

① LED按顺序亮起，可瞬时检查各LED的反射光量。



② LED按顺序亮起，可瞬时检查各LED的反射光量。



后电线提示 Good。即调试完成