



## 产品说明书

### ZS-711 灰 无机防腐涂料

#### 产品描述

##### 产品组成及特点

本产品以志盛威华自主研发的特种无机聚合物为成膜物，以高度分散活化的钝化金属微粒、纳米石墨鳞片、纳米金属两性氧化物、超细稀土超微粉体等功能物质作为防腐填料。涂料具有优异的防物理腐蚀、化学腐蚀、电子腐蚀性能。本产品可在不高于 400°C 的高温环境中长期使用，产品对环境无污染是符合环保要求的环境友好型涂料。

##### 工作机理

成膜物以硅氧基-Si-O-Si-键为基础，嫁接有机烷基侧链作为辅佐，再以羟基为端链螯合而成的无机聚合物作为防腐成膜物。该成膜物具有很好的三元协同效应，系统稳定性强。经活化的防腐颜料，在防腐时能够起到抗腐蚀增强极化的作用，可有效的中和和防止基材电位升高，使涂膜具备优异的耐酸耐碱抗腐蚀性能。涂料可与涂覆基材的原子或离子快速反应结合，通过化学键、离子键与基材牢固结合，漆膜更致密，附着力强，耐温高。

##### 典型用途

石油化工重工业防腐、沿海钢结构防腐、污水处理设备防腐、埋地钢构防腐等。

##### 颜色

灰色

#### 涂料基础数据

| 项目     | 指标               | 测试/标准         |
|--------|------------------|---------------|
| 涂料外观   | 液体               | 目测            |
| 粘度     | ≥60s             | GB/T1723-1993 |
| 固含量    | 60%              | GB/T1725-2007 |
| 双组份混合比 | 主剂（浆）：固化剂（液）=9:1 | \             |
| 适用期    | 夏季≤2h，冬季≤4h      | 随环境温度变化       |



施工性能 湿膜 120μm 无流挂 GB/T9264-2012

- 本产品为双组份常温固化产品,请按工程量及施工效率调配施工液,确保在适用期内使用完毕。较长施工间隔时,应做好施工工具的清洗工作,以防施工工具固结。
- 对正常贮存且在保质期内的所有产品均符合上表所列数据。

### 涂膜性能

| 项目     | 标准               | 性能参数  |
|--------|------------------|---|
| 容器中状态  | GB/T6753.3-1986  | 均匀, 无结块、絮凝、沉淀                               |
| 涂膜外观   | GB/T 1721-2008   | 饱满无缩孔                                       |
| 颜色     | 目测               | 灰   |
| 固含量    | GB/T1725-2007    | ≥60%  |
| 干燥时间   | GB/T 6753.2-1986 | 表干 2h 实干 24h                                |
| 涂膜硬度   | GB/T 6739-2006   | 5H  |
| 附着力    | GB/T 9286-1998   | 1 级   |
| 船舶漆耐盐水 | GB/T10834-2008   | 10 个循环漆膜无变化                                 |
| 耐候性    | GB/T 1865-2009   | 1000h 漆膜无变化                                 |
| 耐水性    | GB/T 1733-1993   | 3000h 漆膜无变化                                 |
| 耐液体介质性 | GB/T 9274-1988   | 30d 10%H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> 漆膜无变化 |
| 耐液体介质性 | GB/T 9274-1988   | 30d 10%NaOH 漆膜无变化                           |
| 耐液体介质性 | GB/T 9274-1988   | 10%NaCL 30d 漆膜无变化                           |

### 推荐膜厚

| 膜厚和涂布率 | 干膜厚度<br>(μm) | 理论涂布率<br>(m <sup>2</sup> /kg) |
|--------|--------------|-------------------------------|
| 常数     | 200          | 1.5                           |

推荐涂装至干膜厚度 300μm 或设计厚度。



## 表面处理

确保涂刷表面无灰尘、油污、锈蚀、脆化层等异物，保证涂刷表面清洁干燥无污染。尽可能对被涂表面进行打磨拉毛处理，以保证 25~40 $\mu\text{m}$  范围的表面粗糙度。金属表面如采用手工打磨至 St3 级或喷砂至 Sa2.5 级，涂装效果会更佳。

## 施工方法

喷涂： 使用无气喷涂采用十字交叉法喷涂。

刷涂或辊涂： 采用十字交叉法进行刷涂或辊涂。

## 稀释剂/清洗剂

稀释剂/清洗剂 二甲苯

## 干燥和固化时间

表干时间 实干时间

$\leq 2\text{h}$   $\leq 24\text{h}$

- 表干时间、实干时间根据 GB/T1728-1979 测得。
- 在实际应用中，干燥时间与膜厚及施工环境有关。

## 包装规格

20kg/桶 (固化剂与主剂同在一桶) 铁桶包装

## 贮存

- 必须按照国家规定贮存，贮存环境应干燥、阴凉、通风条件好，远离热源和火源。包装容器必须保持密闭。小心处置。
- 贮存温度应保证在 0°C~40°C 之间，保存期为 24 个月。
- 开盖未使用完的涂料，必须将桶内塑料袋密封，盖好桶盖密封贮存。
- 已调配的未使用完涂料不能回收，应按当地法规进行废弃处理。
- 超过保质期的产品经检测合格后方可使用。



## 健康和安全

- 在通风良好的条件下使用，避免吸入漆雾，避免皮肤接触。
- 如不慎溅到皮肤上应立即用合适的清洁剂、肥皂和水冲洗。
- 如不慎进入眼睛，应用水充分冲洗并立即就医诊治。

## 注意事项

- 本产品仅供专业人员使用。施工人员和工人需要培训，以期具有足够的经验和能力使用合适的设备进行正确的涂装施工，以确保涂装效果。
- 施工人员和工人在使用本产品时，需使用适当的个人防护设施，确保施工安全。
- 任何为适合施工现场情况或适应工期的工艺更改，均需得到志盛威华技术人员的认可。

## 声明

- 本说明书提供的信息完全基于我们在实验室和实践中所获得的知识。
- 产品的使用通常都是在我们的控制范围之外，所以我们只给予产品本身质量的保证。
- 为适合当地的法规，产品可能会适当调整，我们保留不另外通知而修改说明书的权利。
- 用户应针对自身的需求及具体应用，咨询志盛威华以获得相关产品适用性能的具体指导。